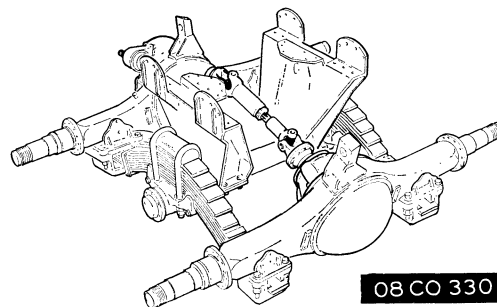


ACHTERASOPHANGING

AZ 1900 CHASSIS



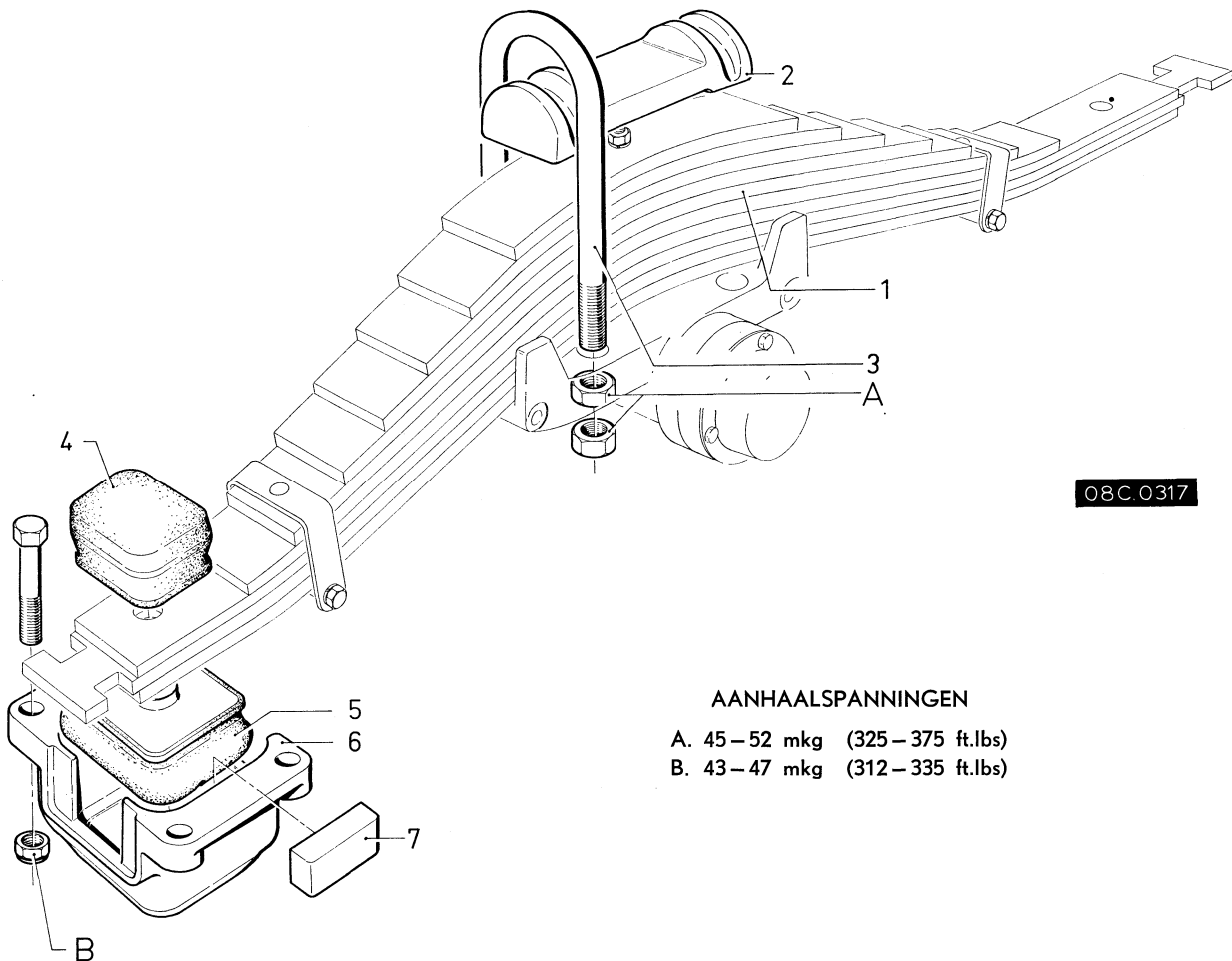
INHOUD

	blz.
Constructie	2
Montage overzicht	3
Controle	4
(De-)montage van bladveerpakket	4
Vervanging van lagerbussen	5
Vervanging van kogelscharnieren	5
Vervanging van hoofdas of hoofdasbok	6

CONSTRUCTIE

De ophanging van het dubbelaangedreven tandemstel van het AZ 1900 chassis is op de voor tandem-as-chassis vaak toegepaste wijze verzorgd, waarbij het gewicht van het voertuig via een centraal gelegen hoofdas en aan weerszijden aanwezige bladveerpakketten gelijkelijk wordt overgebracht op de beide achterwielassen. Het bladveerpakket rust in het midden op een hoofdaslagerstoel, welke op de hoofdas is gelagerd. Voor deze lagering wordt gebruik gemaakt van een tweetal nylon bussen. De hoofdaslagerstoel is gevuld met transmissie-olie. De hoofdas van het tandemstel is door middel van twee hoofdasbokken star met het chassisraam verbonden. Voor het opnemen van de aandrijf- en remreacties is elk der achterassen door middel van een reactiearm met het chassisraam verbonden.

Ongewenste verplaatsingen van de beide achterassen ten opzichte van elkaar en ten opzichte van het chassis worden — behalve enigermate door de reeds genoemde reactiearmen — voorkomen door de wijze waarop de einden van het bladveerpakket zijn opgesloten. De drie hoofdbladen zijn namelijk aan hun einde opgesloten in een veersteun, waarin zij vertikaal tussen twee rubber blokken ingeklemd liggen teneinde de noodzakelijke flexibiliteit te verkrijgen, terwijl stalen vulblokken aan weerszijden van de veerbladen ontoelaatbaar grote zijdelingse bewegingen verhinderen. Voorts zijn de einden van het middelste hoofdveerblad zodanig gevormd, dat zij een extra beveiliging geven, wanneer de fixering van het veerpakket door middel van de rubber blokken in het ongerede zou zijn geraakt.



08C.0317

AANHAALSPANNINGEN

- A. 45–52 mkg (325–375 ft.lbs)
 B. 43–47 mkg (312–335 ft.lbs)

Fig. 1.

De bevestiging van de achterveer in onderdelen getekend.

- | | |
|------------------------|------------------------|
| 1. Hoofdveer | 5. Rubber blok (onder) |
| 2. Boven-veerplaat | 6. Veersteun |
| 3. Veerstroop | 7. Vulblok (2x) |
| 4. Rubber blok (boven) | |

MONTAGE OVERZICHT

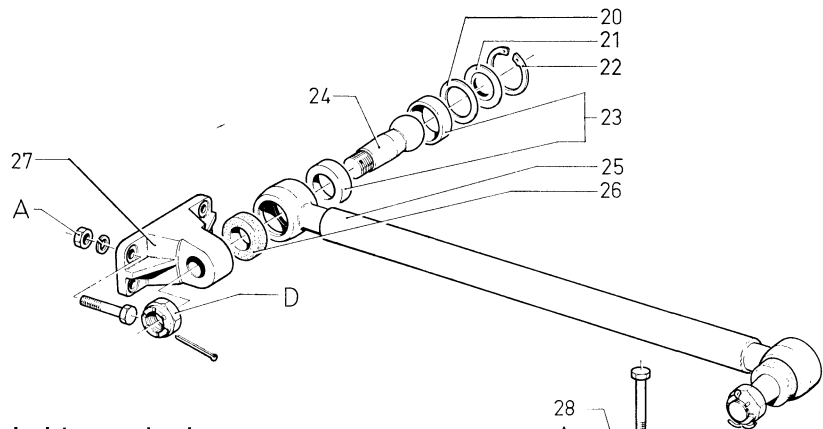
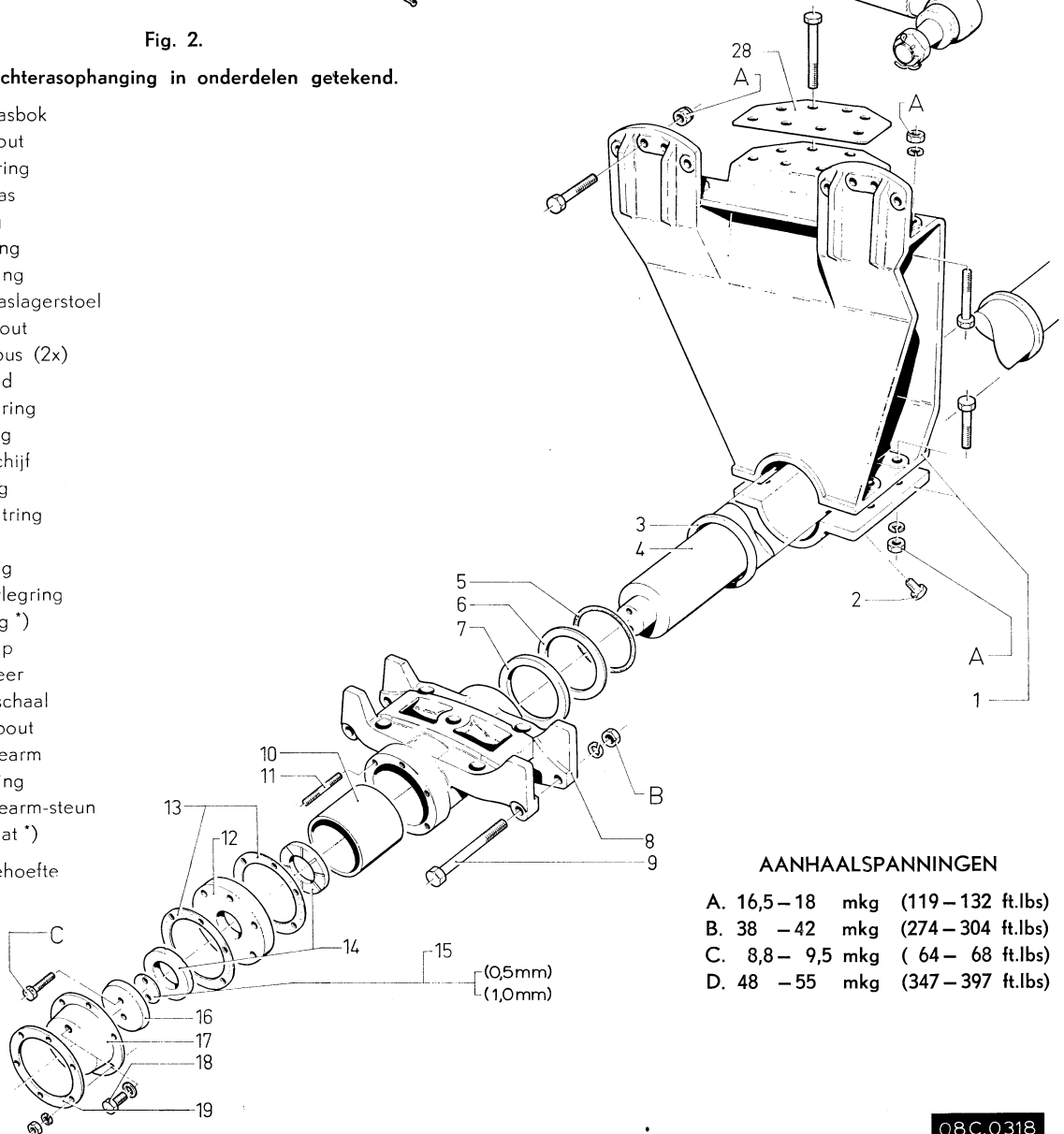


Fig. 2.

De achterasophanging in onderdelen getekend.

1. Hoofdasbok
2. Borgbout
3. Kraagring
4. Hoofdas
5. O-ring
6. Drukring
7. Dichtring
8. Hoofdaslagerstoel
9. Klembout
10. Lagerbus (2x)
11. Tapeind
12. Tussenring
13. Pakking
14. Drukschijf
15. Vulring
16. Opsluitring
17. Deksel
18. Vulplug
19. Onderlegring
20. Vulring *)
21. Sluitkap
22. Borgveer
23. Kogelschaal
24. Kogelbout
25. Reactiearm
26. Dichtring
27. Reactiearm-steun
28. Vulplaat *)

*) naar behoefte



AANHAALSPANNINGEN

- A. 16,5–18 mkg (119–132 ft.lbs)
- B. 38 –42 mkg (274–304 ft.lbs)
- C. 8,8– 9,5 mkg (64– 68 ft.lbs)
- D. 48 –55 mkg (347–397 ft.lbs)

08C.0318

CONTROLE

Regelmatige controle op de toestand, waarin de nylon lagerbussen van de hoofdas en de rubber blokken van de veerophanging verkeren is noodzakelijk.

Het vasttrekken van alle bouten en moeren dient na de eerste 600 km plaats te vinden en vervolgens na elke 16.000 km te worden herhaald.

Regelmatig moet worden gecontroleerd of nog voldoende olie in de hoofdaslagerstoelen aanwezig is, d.w.z. of het oliepeil nog tot aan de vulplug reikt. Als smeeroilie moet hier een gewone zware cardanolie SAE250 worden gebruikt, dus NIET dezelfde oliesoort als voor de transmissie.

(DE-)MONTAGE VAN BLADVEERPAKKET

1. Ondersteun de hoofdas.
2. Verwijder de onder-veersteunen.
3. Laat de hoofdas zakken. Wees voorzichtig, de wielassen zullen vanwege het ontbreken van de veersteunen neiging hebben om te kantelen.
4. Demonteer de klembouten van de hoofdaslagerstoel.
5. Verwijder de veerstroppen.
6. Neem het bladveerpakket van de stoel af.

Ga in omgekeerde volgorde te werk bij het monteren van het bladveerpakket.

N.B. De bevestigingsbouten van de veersteunen moeten met de kop aan de bovenzijde worden gemonteerd, uitgezonderd de bout aan de binnen-voorzijde van de achterste veersteunen, welke juist omgekeerd moet worden aangebracht teneinde de montage te vergemakkelijken.

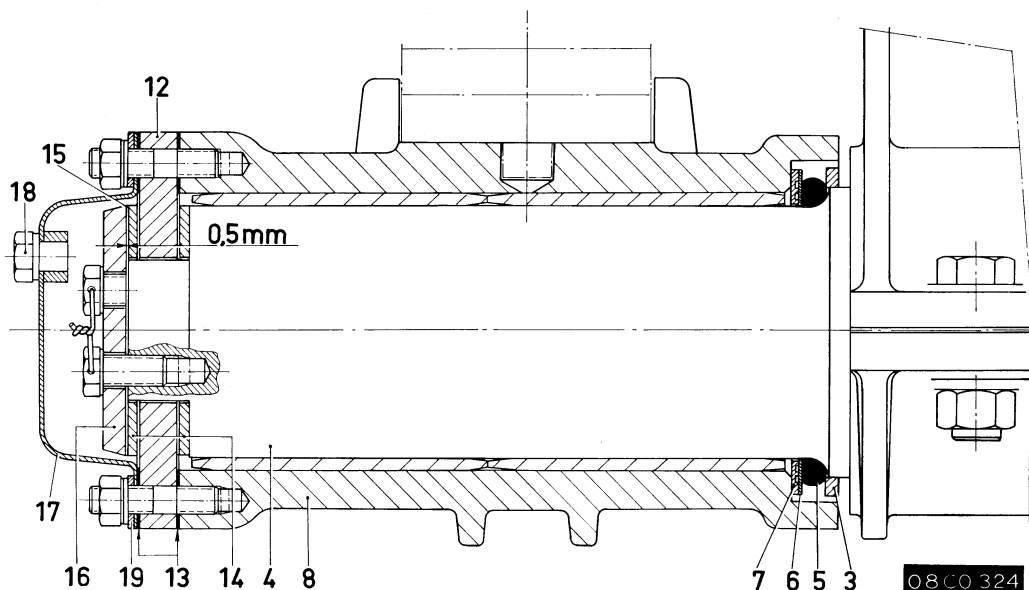


Fig. 3.

Langsdoorsnede van de hoofdaslagering.

Teneinde de noodzakelijke speling van 0,5 mm te verkrijgen tussen de opsluitring 16 en de buitenste drukschijf 14, is de vulring 15 in dikten van 0,5 en 1,0 mm leverbaar. Let op de stand waarin de nylon dichtring 7 moet worden gemonteerd.

VERVANGING VAN LAGERBUSSEN

Zie fig. 3.

Verwijder het bladveerpakket (zie aldaar).

Verwijder de opsluiting (no's 12 t/m 19) van de hoofdas.

Trek de lagerstoel van de hoofdas af, evenzo de nylon dichtring 7, de stalen drukring 6 en de O-ring 5. Kraagring 3 daarentegen niet onnodig demonteren! Vernieuw de nylon lagerbussen, er op lettende dat de smeergroeven in elkaars verlengde komen te liggen.

Monteer O-ring, drukring en dichtring op de hoofdas. Gebruik bij voorkeur een nieuwe O-ring en let op de juiste montage van de nylon dichtring (fig. 3). Schuif de lagerstoel op de hoofdas.

Meet de diepte van het dunne aseinde. Deze maat moet een 0,5 mm méér bedragen dan de gezamenlijke dikte van tussenring 12, de beide pakkingen 13 en de beide drukschijven 14. Zonodig moet dus gebruik worden gemaakt van een vulring 15 (leverbaar met 0,5 mm of 1,0 mm dikte) welke onder de opsluiting 16 wordt aangebracht voor het verkrijgen van de voorgeschreven speling van 0,5 mm.

Monteer de beide borgbouten en breng de borgdraad aan.

Let er bij het monteren van het asdeksel op, dat de vulopening zich boven in het midden bevindt.

Vergeet niet de lagerstoel met olie te vullen.

Monteer het bladveerpakket (zie aldaar).

VERVANGING VAN KOGELSCHARNIEREN

Teneinde het wegrollen van de achterassen te voorkomen, moeten deze eerst terdege worden geblokkeerd alvorens mag worden begonnen aan het verwijderen van de reactiearmen.

Bij het losnemen van de kogelscharnieren kan gebruik worden gemaakt van een wig, welke tussen de reactie-arm en de bevestigingssteun wordt gedreven (fig. 4).

Bij het vernieuwen van de kogelschalen moet gebruik worden gemaakt van speciale hulpstukken, welke als DAF gereedschap kunnen worden besteld. Het gebruik van dit gereedschap en de bestelnummers zijn op fig. 5 aangegeven.

Opmerkingen.

1. Kogelbouten waarvan de kop zodanig is ingevreten, dat deze niet meer glad is te krijgen door middel van even opschuren met fijn schuurpapier, moeten worden vernieuwd.
2. Alvorens de kogelbout te monteren moet de kogel worden ingesmeerd met een hiervoor geschikte vetsoort. Vul ook de ruimte tussen kogel en sluitkap met dit vet.
3. Indien de persdruk welke benodigd is voor het monteren van de borgveer aanzienlijk minder dan 5000—6000 kg bedraagt, moet een vulring onder de sluitkap worden aangebracht.

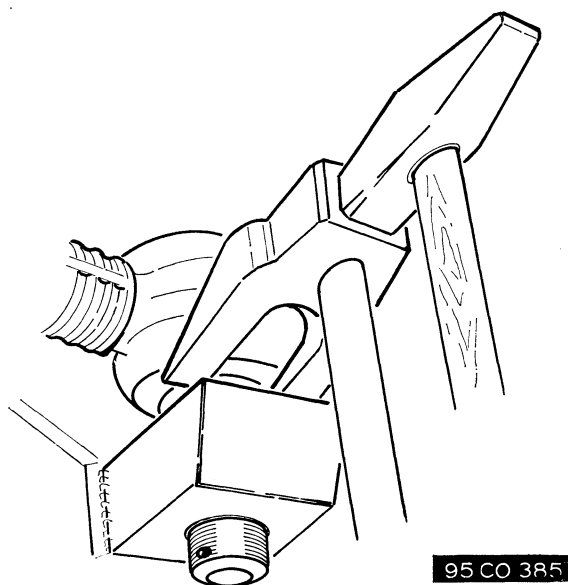
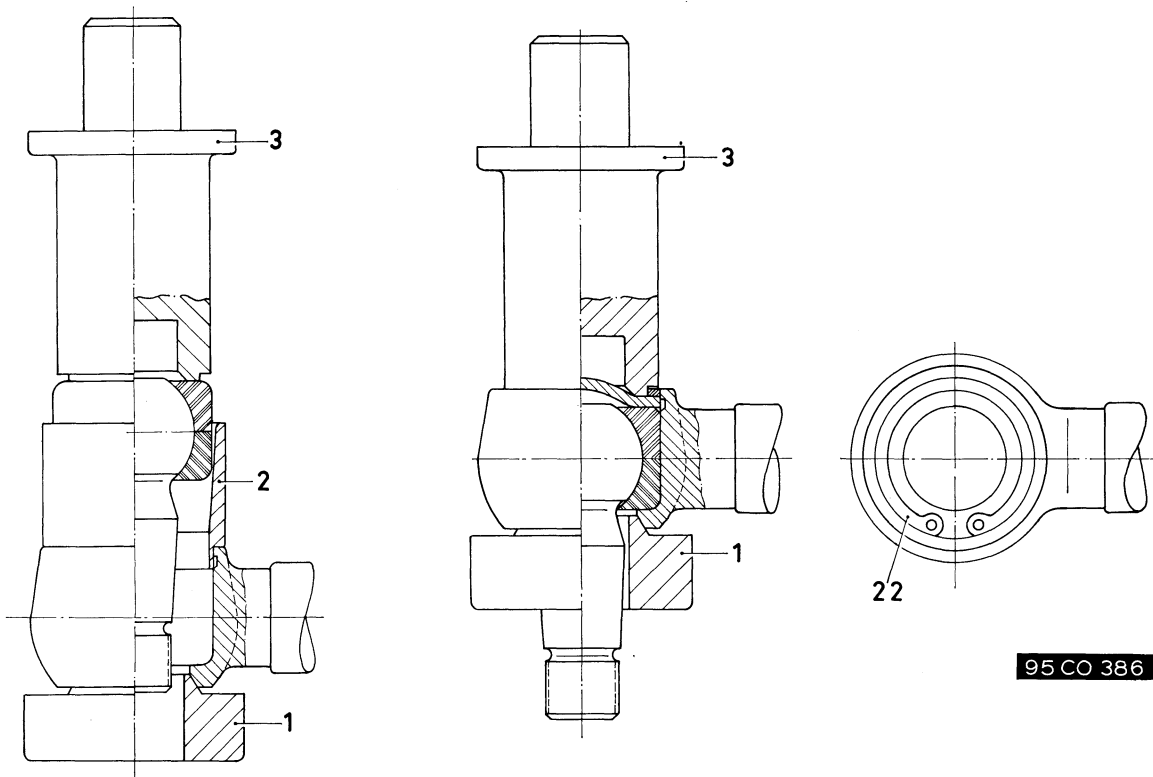


Fig. 4.

Demontage van kogelscharnier.

Bij het verwijderen van een reactie-arm dient bij voorkeur gebruik te worden gemaakt van een wig, welke tussen de reactie-arm en de bevestigingssteun wordt gedreven.



95 CO 386

Fig. 5.

Het monteren van nieuwe kogelschalen.

- | | |
|--------------------------------------|---------------|
| 1. Steun, bestelno. 8-99-535441 | } 8-99-535439 |
| 2. Geleidebus, bestelno. 8-99-535442 | |
| 3. Stempel, bestelno. 8-99-535440 | |

Links: Bij het inpersen van de kogelbout met de nieuwe kogelschalen moet gebruik worden gemaakt van de steun 1, de geleidebus 2 en het stempel 3.

Rechts: Wanneer de benodigde persdruk voor het monteren van de borgveer 22 veel minder is dan 5000–6000 kg, moet een vulring worden aangebracht onder de sluitkap. Let op de stand van de borgveer 22!

VERVANGING VAN HOOFDAS OF HOOFDASBOK

Alvorens een nieuwe hoofdas of hoofdasbok te monteren, moet er op worden gelet, dat alle verfresten worden verwijderd van de plaatsen waar onderdelen op elkaar worden bevestigd of geklemd.

De hoofdas moet zodanig in de hoofdasbokken worden ingeklemd, dat de as aan weerszijden evenveel uitsteekt.