

- | | | |
|------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| 1. Vooraslichaam | 11. Lager | 24. Splitpen |
| 2. Vulring | 12. Fuseepen | 25. Veerring |
| 3. Druklager | 13. Smeernippel | 26. Bout |
| 4. Bout | 14. Spoorstangarm | 27. Spoorstang compl. |
| 5. Veerring | 15. Smeernippel | 28. Kogeleind, rechts |
| 6. Beschermkap | 16. Tapeind | 29. Splitpen |
| 7. Pakking | 17a. Stelbout kort, eerste vooras | 30. Kroonmoer |
| 8. Kroonmoer | 17b. Stelbout lang, tweede vooras | 31. Bout |
| 9. Lagerbus | 18. Contraoer | 32. Stop |
| 10. Fusee | 19. Plug | 33. Kogeleind, links |
| | 20. Afdichtplaat | 34. Stofkap |
| | 21. Stuurarm | 35. Kroonmoer |
| | 22. Tapeind | 36. Splitpen |
| | 23. Kroonmoer | 37. Steun |
| | | 38. Plaat (EHD) |
| | | 39. Bout |

Fig. 1

DEMONTAGE EN MONTAGE

DEMONTAGE

Neem spoorstang 27 uit de spoorstangarmen 14 (Fig. 1).

Neem bovendien de stuurstang uit de stuurstangarm.

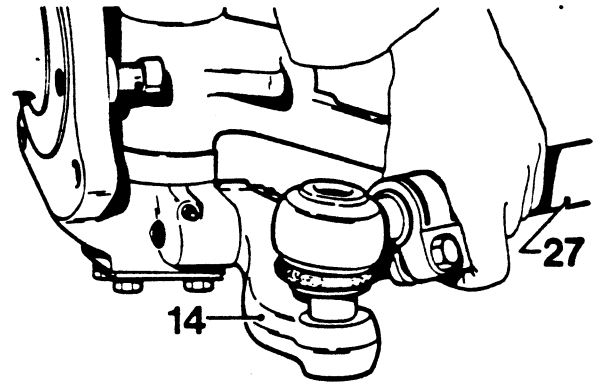


Fig. 1

Draai de bouten 4 los en verwijder beschermkap 6 met pakking 7 (Fig. 2).

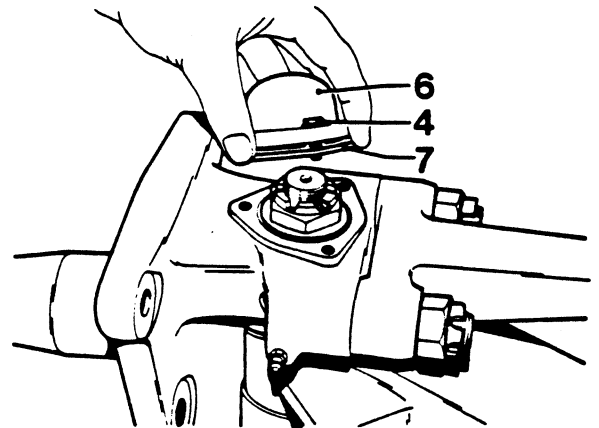


Fig. 2

Verwijder splitpen 24 uit kroonmoer 8, draai kroonmoer 8 los maar verwijder deze nog niet (Fig. 3).

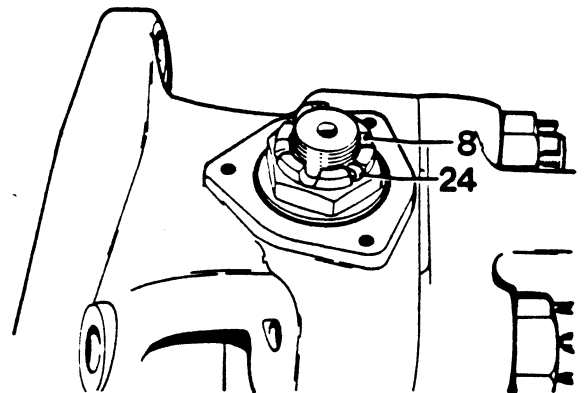


Fig. 3

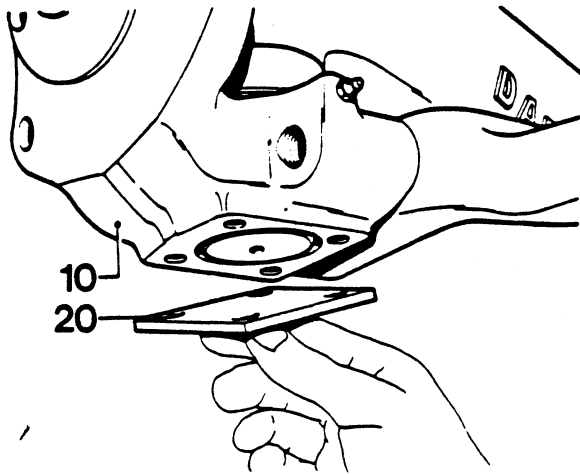


Fig. 4

Verwijder de bouten aan de onderzijde van fusee 10 en verwijder afdichtplaat 20 (Fig. 4).

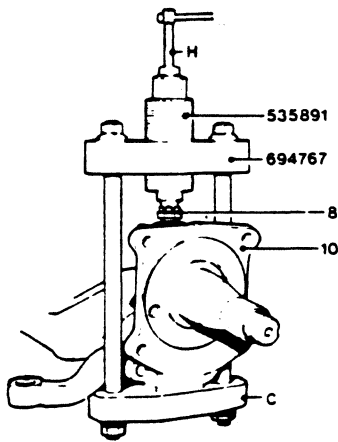


Fig. 5

Breng de fuseepentrekker aan (Fig. 5) en centreer deze goed aan boven- en onderzijde van de fusee. Centreer aan de onderzijde alleen m.b.v. de paspennen in onderplaat C en gebruik geen andere centreerplaten.

Let hierbij op dat de zuiger van de hydraulische pers 535891 goed teruggedrukt is door m.b.v. een sleutel aan de bovenzijde de pers goed aan te draaien.

Om de zuiger terug te kunnen drukken, moet spindel H eerst uitgedraaid worden.

Draai vervolgens spindel H zover in totdat de fuseepen losspringt. Eventueel met een hamer tegen de asvuist slaan om de fuseepen los te "schrikken".

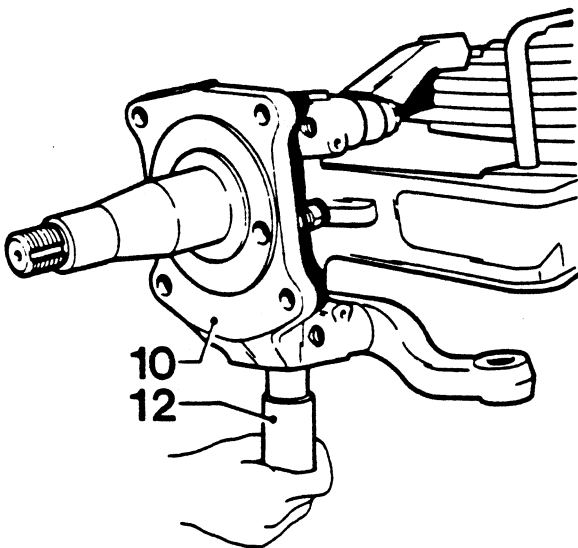


Fig. 6

Verwijder kroonmoer 8 van de fuseepen en neem fuseepen 12 uit fusee 10 (Fig. 6).

Neem vervolgens lagerbus 9 uit fusee 10 (Fig. 7).

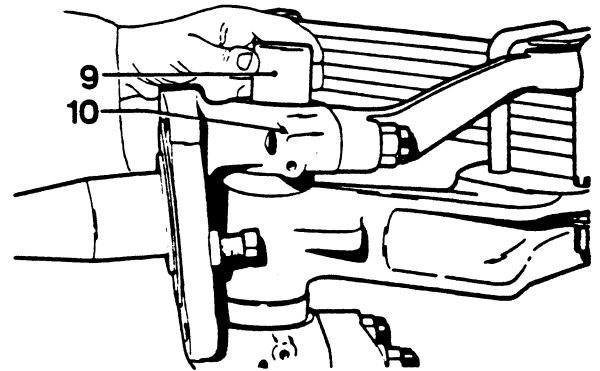


Fig. 7

Neem fusee 10 samen met druklager 3 en vulringen 2 van aslichaam 1 af (Fig. 8).

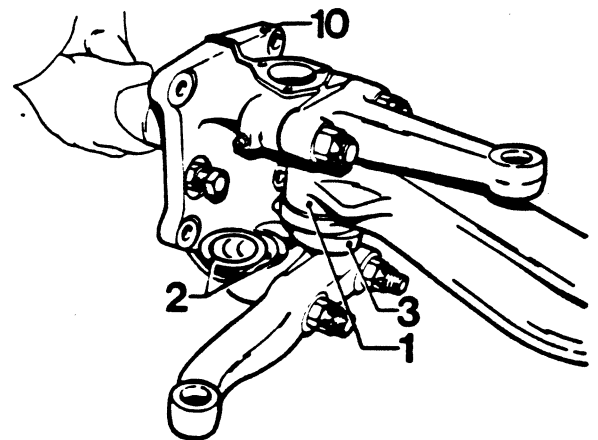


Fig. 8

Controleer de draagvlakken van de lagers 11 in de fusee (Fig. 9). Deze draagvlakken mogen geen groeven vertonen en mogen niet uitgelopen zijn. Indien noodzakelijk kunnen de lagers eenvoudig uit de fusee geperst worden. Controleer, vooral na een aanrijding of bij foutieve wielvlucht, fusee 10 op maatvoering; zie hiervoor de "Technische gegevens".

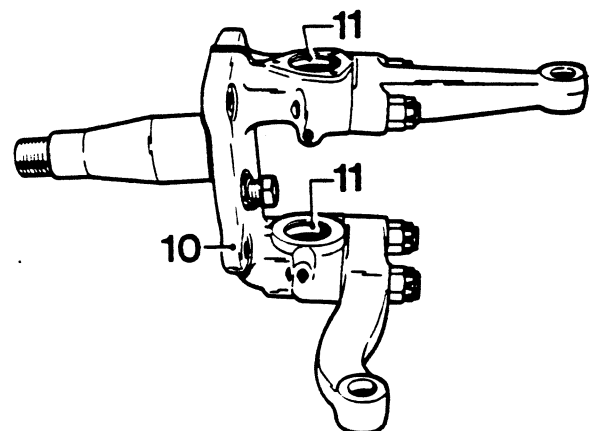


Fig. 9

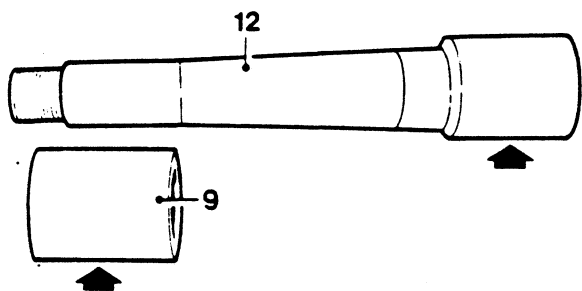


Fig. 10

Controleer de draagvlakken van lagerbus 9 en fuseepen 12 (Fig. 10). Deze vlakken mogen geen groeven vertonen. Zie voor de maatvoering de "Technische gegevens".

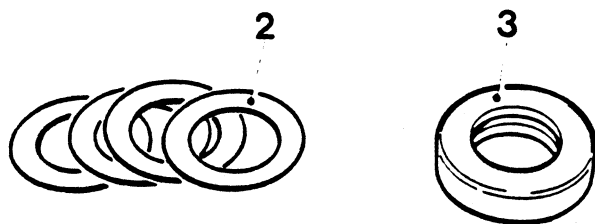
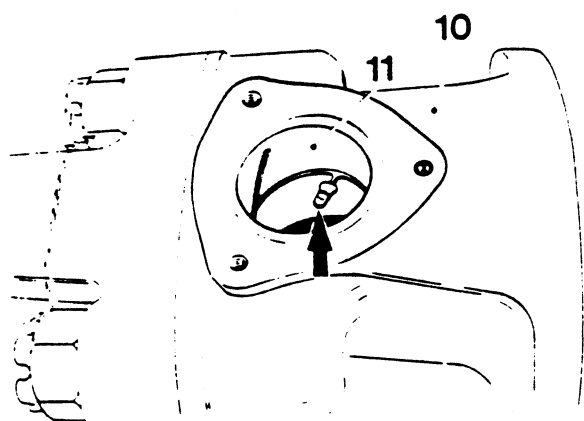


Fig. 11

Controleer druklager 3 en vulringen 2. Druk­lager 3 moet goed gangbaar zijn, terwijl de vulringen geen beschadigingen mogen vertonen (Fig. 11).

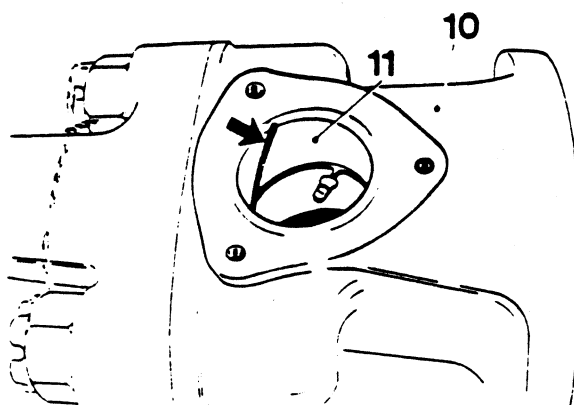


Fusee met vetsmering

Fig. 12

MONTAGE

Wanneer de lagerbussen 11 vervangen moeten worden, moet er bij het inpersen goed op gelet worden dat het sleufgat in lagerbus 11 overeenkomt met het smeerkanaal in fusee 10 (Fig. 12).



Fusee met centrale smering

Fig. 13

Om te voorkomen dat bij voertuigen die voorzien zijn van centrale smering de olie te snel wegloopt, moet lagerbus 11 aan de bovenzijde van fusee 10 omgekeerd worden gemonteerd zodat de doorlopende groef (zie de pijl in Fig. 13) aan de bovenzijde komt. De centrale smering moet dan aangesloten worden boven op beschermkap 6.

Na het inpersen van de lagerbussen moeten deze "in lijn" geruimd worden. Dit kan gebeuren met een verstelbare ruimer (zie de pijl in Fig. 14). De maat die bereikt moet worden, staat vermeld in de "Technische gegevens".

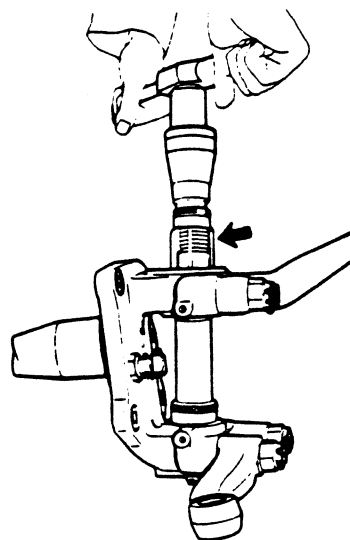


Fig. 14

Het is belangrijk dat de bovenzijde van de asvuist, zie de pijl in Fig. 15, precies 90° staat t.o.v. de hartlijn van de fuseepen.

Om dit te controleren en evt. te corrigeren kan gebruik gemaakt worden van een frees, DAF-codenummer 694787.

Hiervoor moet de frees over fuseepen 12 worden geschoven en stevig worden rondgedraaid.

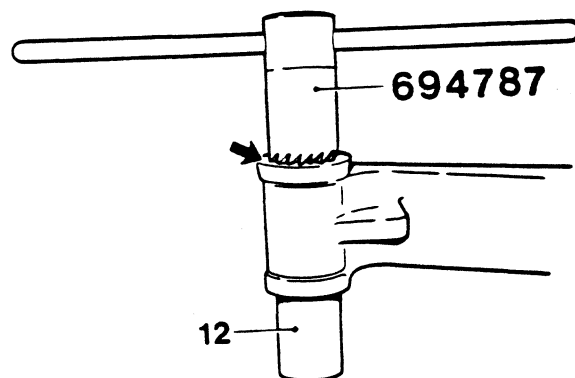


Fig. 15

Na het frezen moet een volkomen egaal vlak te zien zijn (Fig. 16).

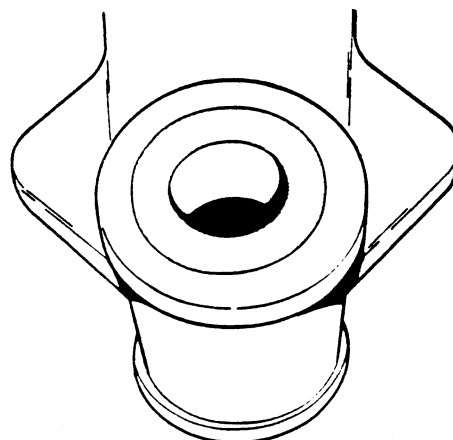


Fig. 16

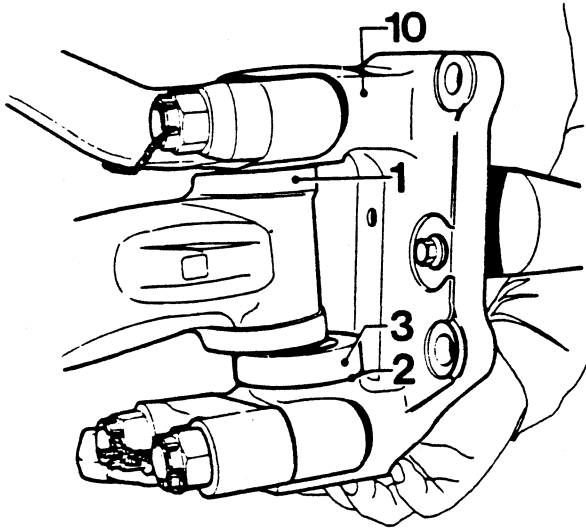


Fig. 17

Schuif vervolgens fusee 10 tesamen met druklager 3 en een aantal vulringen 2 over asvuist 1 (Fig. 17).

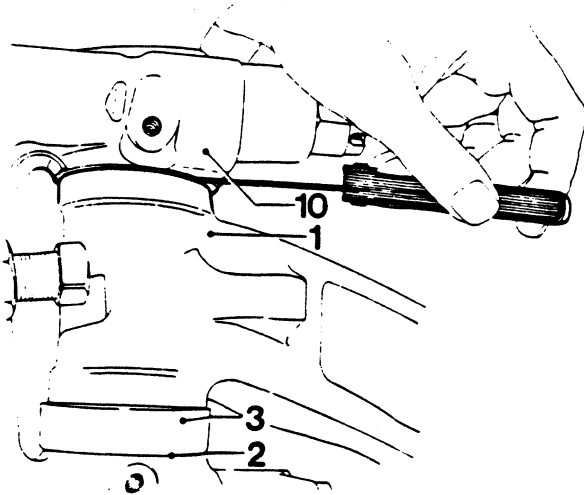


Fig. 18

Druk fusee 10 aan de onderzijde stevig omhoog met bv. een krik zodat de vulringen 2 onder druklager 3 goed worden samengedrukt en meet de speling aan de bovenzijde tussen fusee 10 en asvuist 1 m.b.v. een voelmaat (Fig. 18).

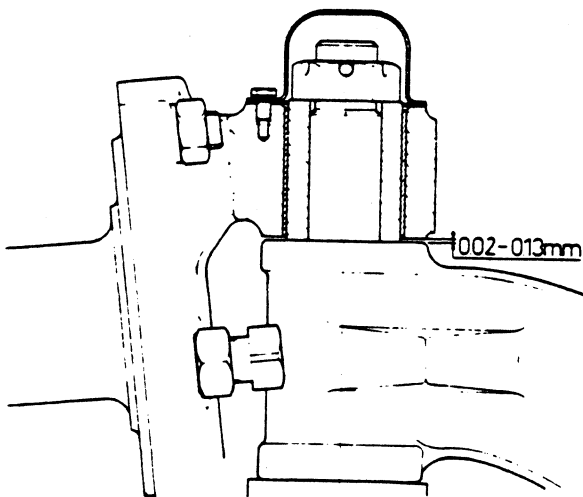


Fig. 19

De speling moet liggen tussen de waarden zoals weergegeven staat in Fig. 19.

Nadat de dikte van de vulringen bepaald is, kan de fusee compleet gemonteerd worden. Centreer allereerst de vulringen 2 en druklager 3 t.o.v. het onderste lager in fusee 10 m.b.v. de bovenste lagerbus 9 (Fig. 20). Voor het centreren kan ook de onderzijde van de fuseepen gebruikt worden. Het centreren van vooral de vulringen 2 is belangrijk omdat deze anders beschadigd kunnen worden. Let goed op dat het druklager met de afgeschuinde zijde naar beneden, zie de pijl in Fig. 20, gemonteerd wordt.

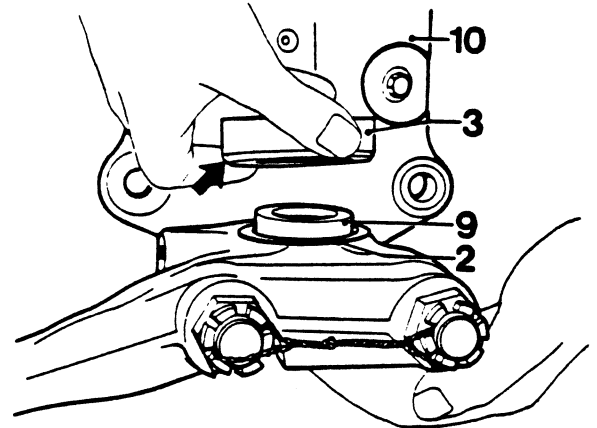


Fig. 20

Smeer de lagers in fusee 10 in met vet en schuif fusee 10 samen met druklager 3 over asvuist 1 (Fig. 21). Houdt druklager 3 en vulringen 2 gecentreerd zoals beschreven bij Fig. 20 totdat fusee 10 op de juiste plaats zit. Breng pas daarna fuseepen 12 aan.

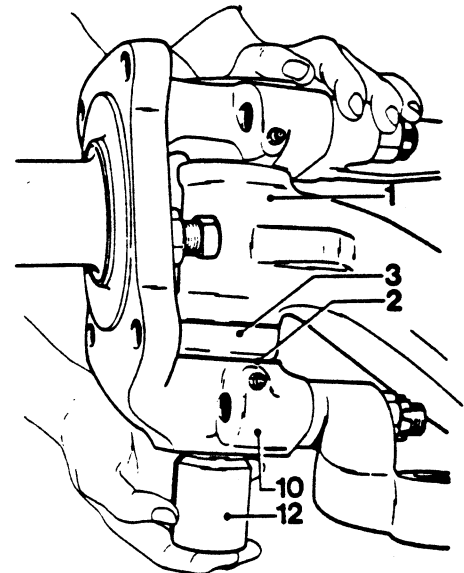


Fig. 21

Breng vervolgens bus 9 aan in fusee 10 (Fig. 22). Let hierbij op dat lagerbus 9 met de afgeschuinde zijde naar beneden gericht gemonteerd wordt (zie de pijl in Fig. 22).

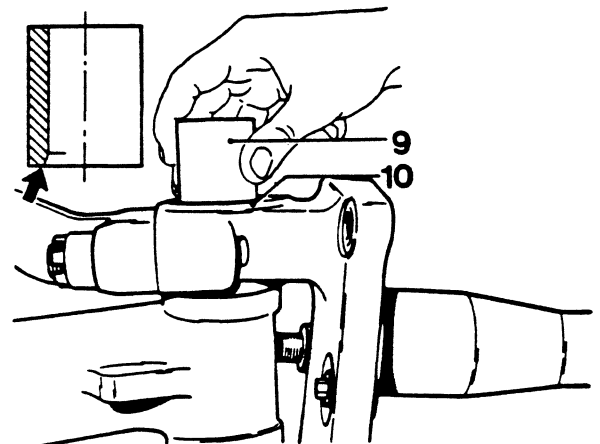


Fig. 22

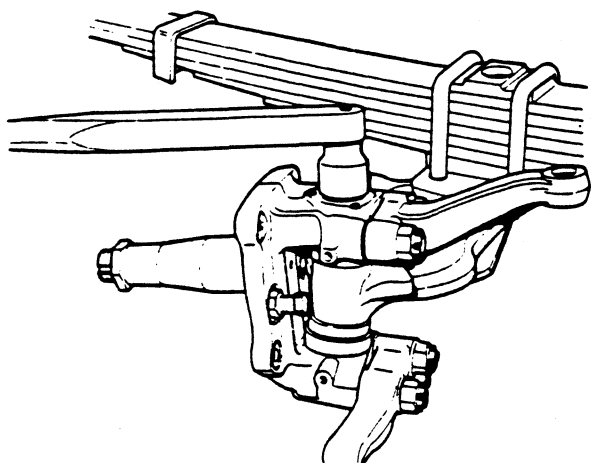


Fig. 23

Breng de kroonmoer aan op de fuseepen en draai deze vast met het voorgeschreven aanhaalmoment (Fig. 23); zie hiervoor de "Technische gegevens".

Als bij het bereiken van het voorgeschreven aanhaalmoment de uitsparing in de kroonmoer niet overeenkomt met het gat in de fuseepen voor het aanbrengen van de splitpen moet de kroonmoer altijd **vaster** aangedraaid worden totdat dit wel het geval is.

Controleer daarna of de fusee goed gangbaar om de fuseepen draait en controleer nogmaals de axiale speling. Borg daarna de kroonmoer m.b.v. de splitpen.

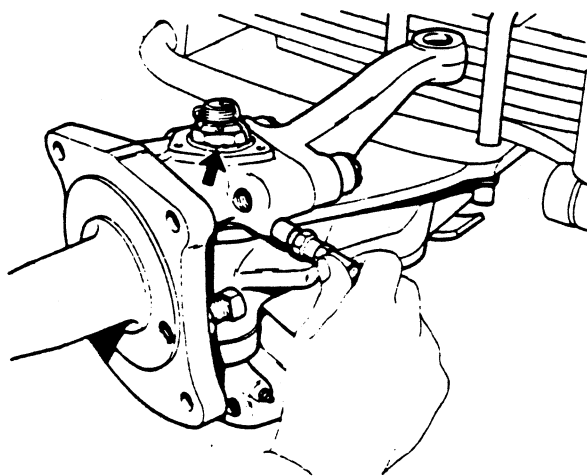


Fig. 24

Smeer, alvorens de beschermkap te monteren, het bovenste fuseelager door. Het vet moet aan de bovenzijde, zie de pijl in Fig. 24, uit de fusee komen.

Indien dit niet het geval is, kan het zijn dat het gat in de lagerbus niet overeenkomt met de boring in de fusee (zie ook Fig. 12).

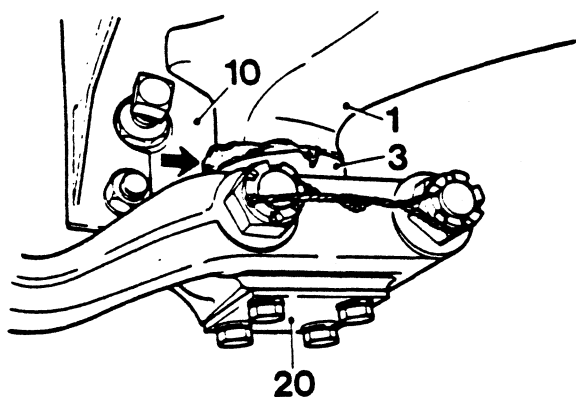
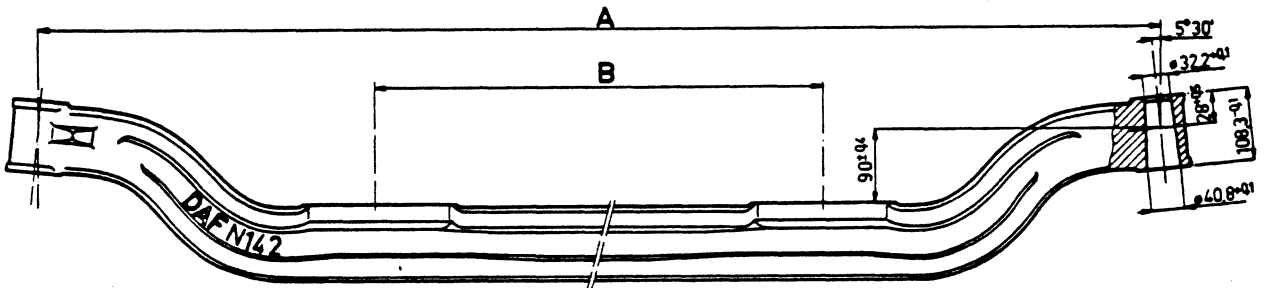
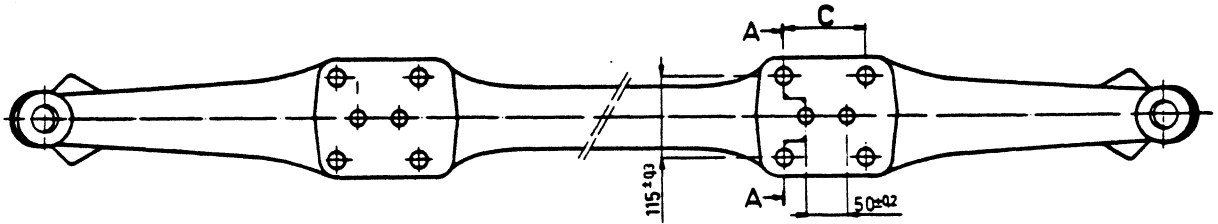
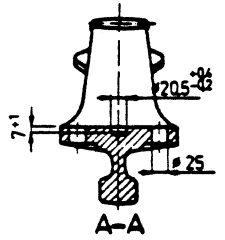


Fig. 25

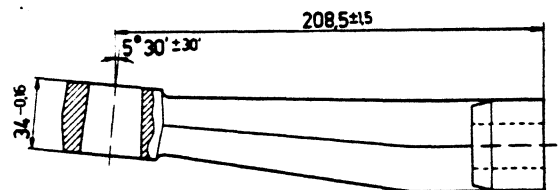
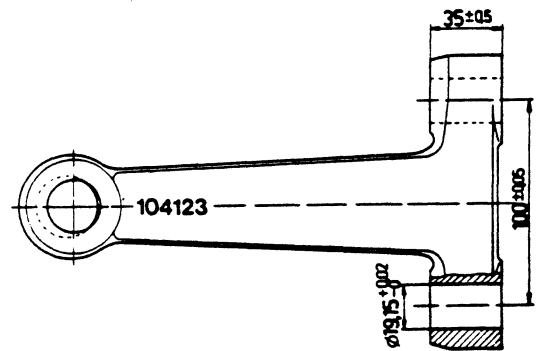
Breng afdichtplaat 20 aan en smeer de fusee aan de onderzijde door. Het vet moet tussen asvuist 1 en druklager 3 doordringen; zie de pijl in Fig. 25.

Opmerking

Om ervan verzekerd te zijn dat het vet goed kan doordringen moeten de fusees onbelast doorgesmeerd worden. De vooras moet daarom in het geheel opgekrikt worden.



A	B	C
1740	850	125



stuurstangarm

