

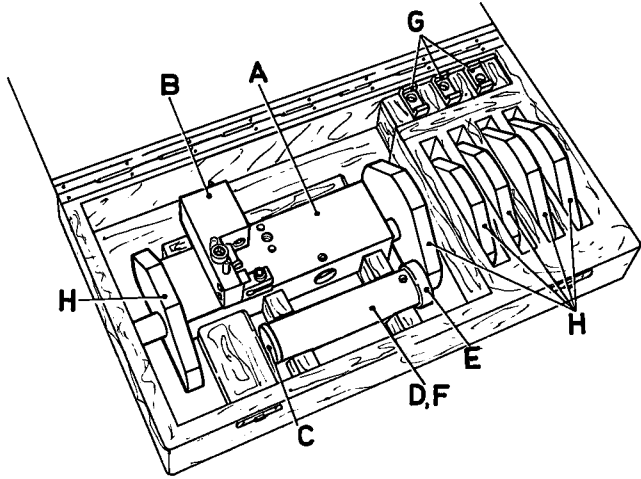
**DIFFERENTIEEL 2255 S.S.****Inbouwmaat meten**

Fig. 1

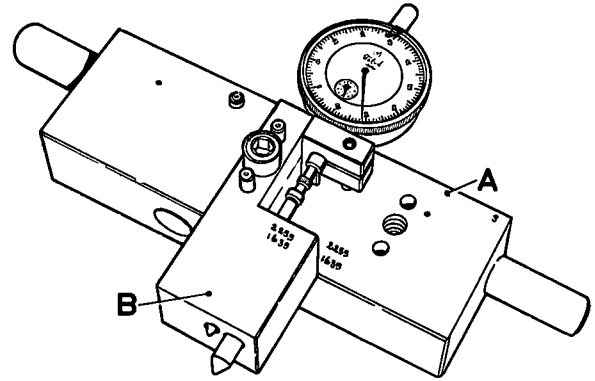


Fig. 3

Voor het meten van de inbouwmaat van de pignon is thans instelgereedschap 535901 beschikbaar. Hiermee dient te worden gewerkt zoals hierna is beschreven.

Bevestig de meetklokhouder (B) aan het meetjuk (A). In de juiste positie is zowel op het meetjuk als op de meetklokhouder „2255/1635” leesbaar.

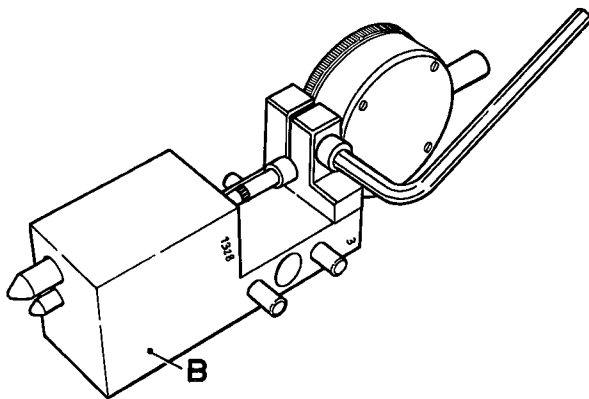


Fig. 2

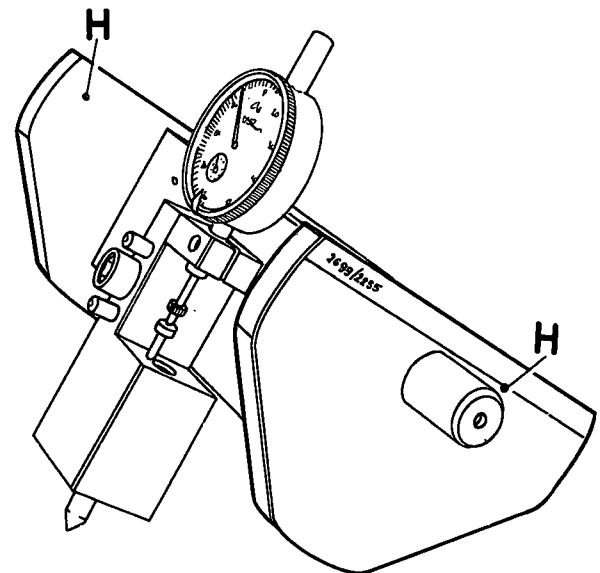


Fig. 4

Bevestig een meetklok in de meetklokhouder (B).

Breng de lagerschijven (H) waarop „2699/2255” staat aan aan het meetjuk (A).

Invogen achter 8-30-5/6, blz. 5

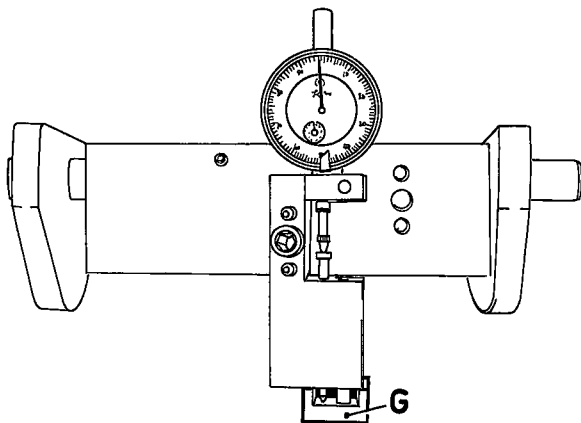


Fig. 5

Meet nu de diameter van de lagertap van de pignion (13).

Neem indien de diameter 35 mm bedraagt het kaliberblok (G) waarop „2255/1328/  $\varnothing$  35” staat en indien de diameter 40 mm bedraagt het kaliberblok (G) waarop „2255/  $\varnothing$  40” staat.

Duw het kaliberblok tegen de onderzijde van de meetklokhouder (B). Het gat in het kaliberblok moet om de centreerstift van de meetklokhouder worden geplaatst.

Stel terwijl het kaliberblok tegen de onderzijde van de meetklokhouder wordt gehouden, de meetklok in op „0”.

**Let op de stand van de kleine wijzer.**

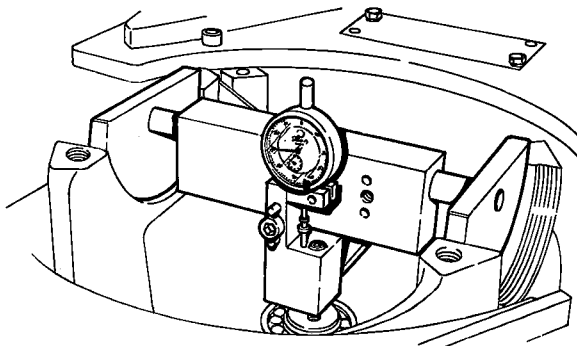


Fig. 6

Plaats het meetjuk met de lagerschijven in de lagerboringen van het differentieelhuis en met de centreerstift van de meetklokhouder in de center van de pignion.

Lees nu op de meetklok af.

**Let op de stand van de kleine wijzer.**

**Let nu goed op:**

Door de positie van de meetklok en de meetstift, geeft de meetklok een **hogere waarde** aan, naarmate de pignion dichterbij het kroonwiel komt en dus de **inbouwmaat kleiner** wordt.

Wanneer u bijvoorbeeld op de meetklok +0,30 afleest, is de inbouwmaat -0,30. U kunt dit het gemakkelijkst zien, wanneer u, terwijl de meetstift op de pignion rust, de stift omhoog beweegt. U kunt dan zien in welke richting de pignion moet worden verplaatst om de vereiste inbouwmaat te bereiken.

Corrigeer de inbouwmaat van de pignion door de dikte van het pakket vulringen (16) te veranderen.

**Voorbeeld 1**

De meetklok is op „0” ingesteld met de kleine wijzer op „5”. Op de pignion staat „+0,30”.

Wanneer de dikte van het pakket vulringen (16) juist is, lezen we nu op de meetklok „0,70” af met de kleine wijzer tussen „4” en „5”.

**Voorbeeld 2**

We hebben de meetklok op „0” ingesteld met de kleine wijzer op „5”. Op de pignion staat „-0,20”.

Wanneer de dikte van het pakket vulringen (16) juist is, lezen we nu op de meetklok „0,20” af met de kleine wijzer tussen „5” en „6”.