

DIFFERENTIEEL 2255 T

Indien een 2255 T differentieel (het differentieel van de voorste as van het tandemstel) ter reparatie wordt aangeboden, moet het tussendifferentieel worden gemodificeerd.
Zie hoofdstuk VJ van de „oude” Werkplaatsinstructies en Parts Bulletin 72-40.

A. MODIFICATIE

1. Maak de breedte van de breedste satellietenhuishelft (23a, zie fig. 3) gelijk aan die van de smalste (23), door er op een draaibank een gedeelte vanaf te steken.
2. Vervang het kogellager (31) door een conisch rollager.
3. Het schoepenwiel (22) vervalt, onder de bouten worden in plaats hiervan vulringen geplaatst.
4. De borgveer (27) en de binnenloopring (30) vervallen.
5. De speling van de satellieten wordt ingesteld met behulp van vulplaten (1 mm; 0,5 mm; 0,3 mm; 0,2 mm) die onder het kogellager (17) worden geplaatst.
6. Voor het instellen van de speling tussen de satellieten en de planeetwielen is nodig een ring, waarvan:
 - de uitwendige diameter 0,1 mm kleiner is dan die van het kogellager (17);
 - de inwendige diameter 0,1 mm groter is dan die van het kogellager;
 - de breedte precies gelijk is aan die van het kogellager;
 - de hoeken zijn afgerond zoals die van het kogellager.

Men kan ook van een oud kogellager (17), de uitwendige diameter 0,1 mm kleiner en de inwendige diameter 0,1 mm groter maken.

B. IN ELKAAR ZETTEN

1. Zet het differentieel in elkaar (zie hoofdstuk VJ, blz. 9 t/m 12).
2. Zet het satellietenhuis in elkaar. Plaats onder de bouten onderlegringen in plaats van het schoepenwiel (zie A1 en A3).
3. Breng de drukbussen (37 en 41) aan in de gaten en leg het tussentandwiel op zijn plaats (fig. 1).

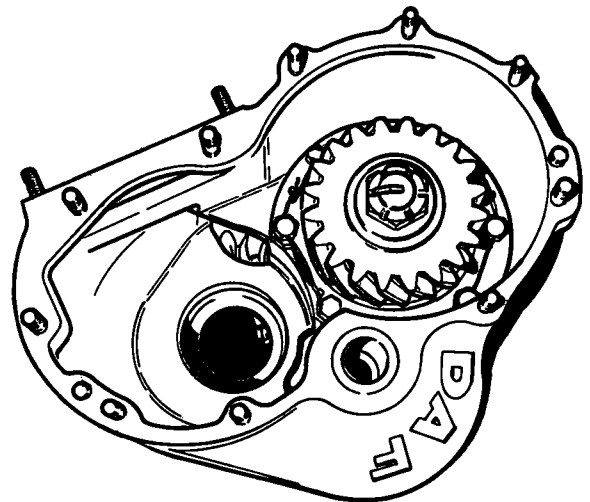


Fig. 1

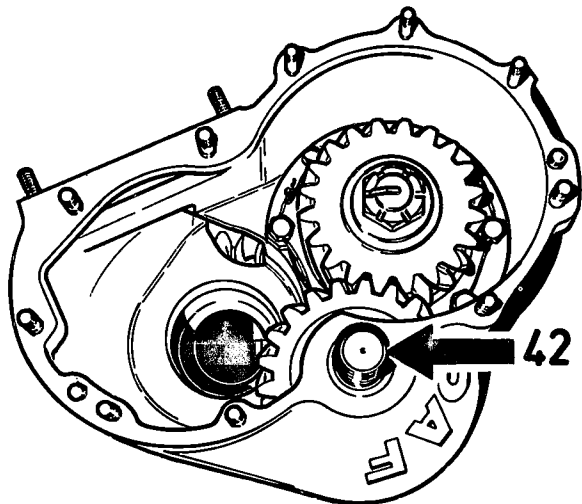


Fig. 2

4. Breng de tussenas (42) en de borgspie (43) aan (fig. 2).

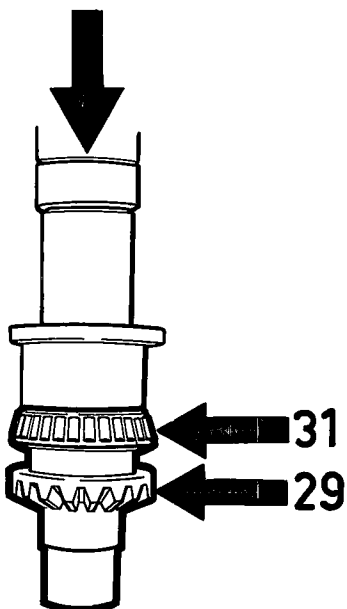


Fig. 3

5. Pers het rollager (31) op het planeetwiel (29) (fig. 3).

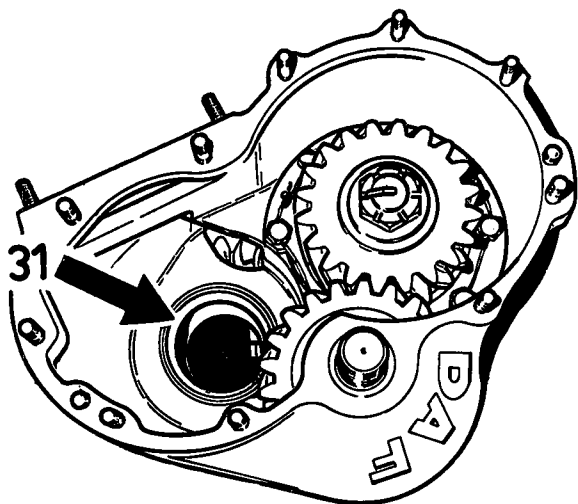


Fig. 4

6. Tik de buitenring van het rollager (31) in de boring in het huis (fig. 4).

7. Breng achtereenvolgens het planeetwiel (29) (fig. 5), het complete satellietenhuis (fig. 6), het aandrijftandwiel (21) (fig. 7), de drukring (20) (fig. 8), de ingaande as (18) (fig. 9) en de schakelring (19) (fig. 10) aan.

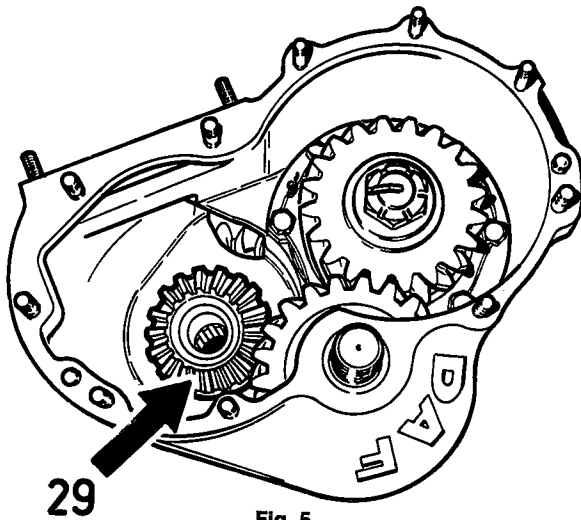


Fig. 5

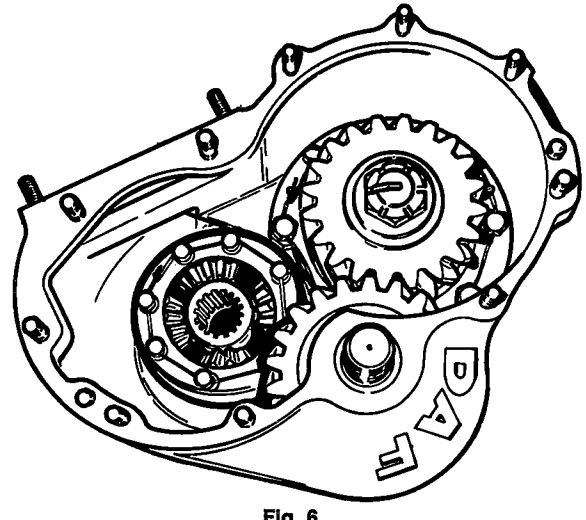


Fig. 6

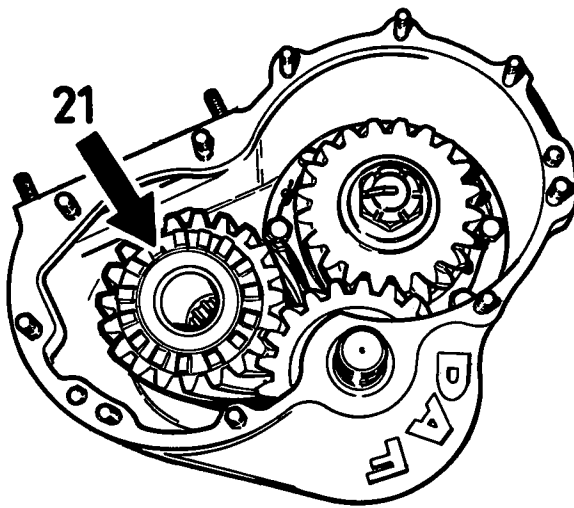


Fig. 7

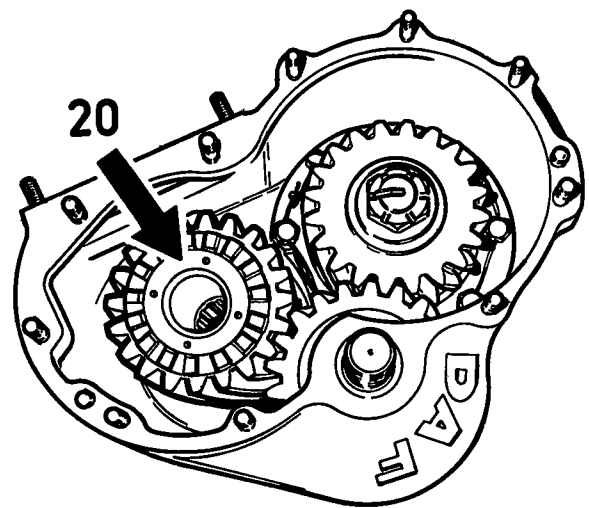


Fig. 8

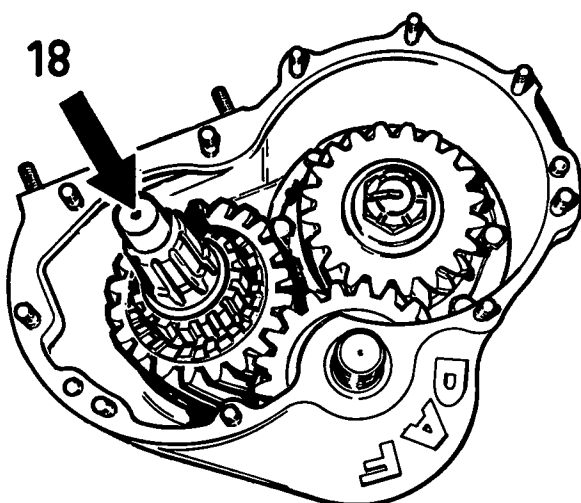


Fig. 9

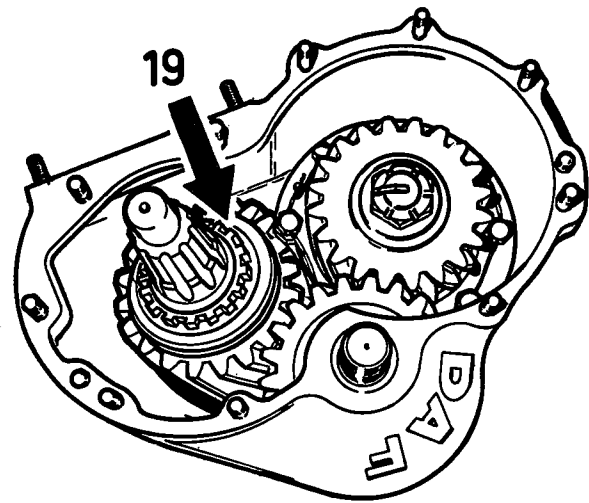


Fig. 10

8. Breng de pakking (6) en het differentieelhuisdeksel (8) aan (fig. 11). Haal alle moeren aan met een aanhaalkoppel van 6,8 mkg (49 ft.lbs).
9. Breng de ring en de moer aan op de tussenas (42). Haal de moer aan met een aanhaalkoppel van 48 mkg (350 ft.lbs).

De tussenas kan worden tegengehouden met behulp van een steekleutel via de vulopening. Borg de moer door middel van een splitpen.

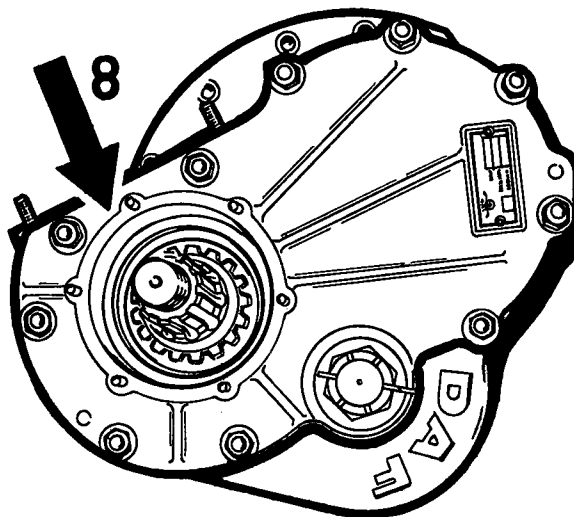


Fig. 11

10. Leg vulplaten met een totale dikte van 2 mm in de boring en breng het speciale lager of de ring (zie A6) aan (zie A5) (fig. 12).

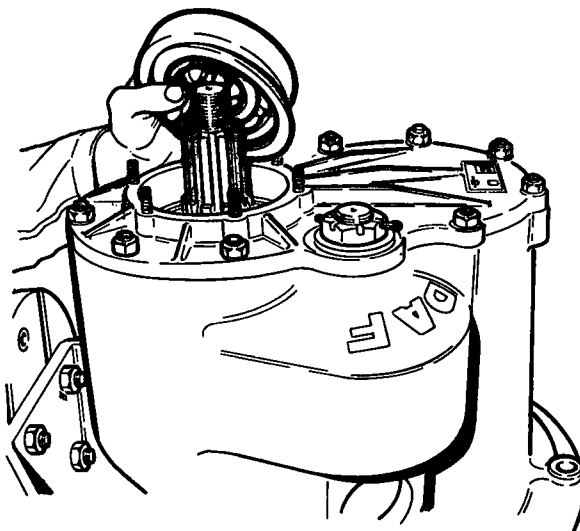


Fig. 12

11. Breng het lagerdeksel (10) aan en breng drie moeren aan (fig. 13).

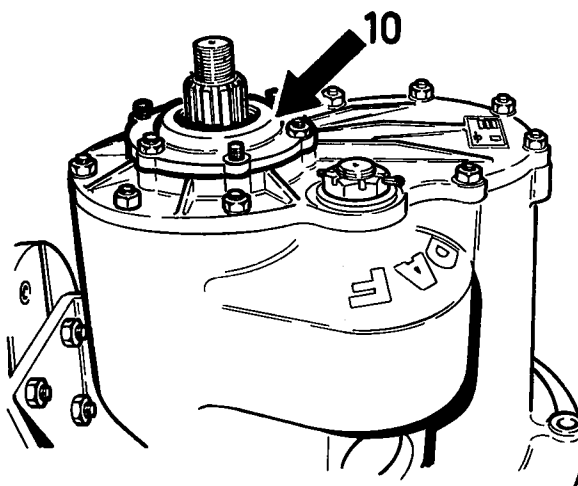


Fig. 13

12. Meet met behulp van een meetklok de axiale speling. Deze moet 0,15—0,20 mm bedragen. Indien de speling te groot is moet de dikte van de vulplaten worden verminderd, indien de speling te klein is moet de dikte van de vulplaten groter worden gemaakt. Breng daarna het kogellager (17) aan (fig. 14).

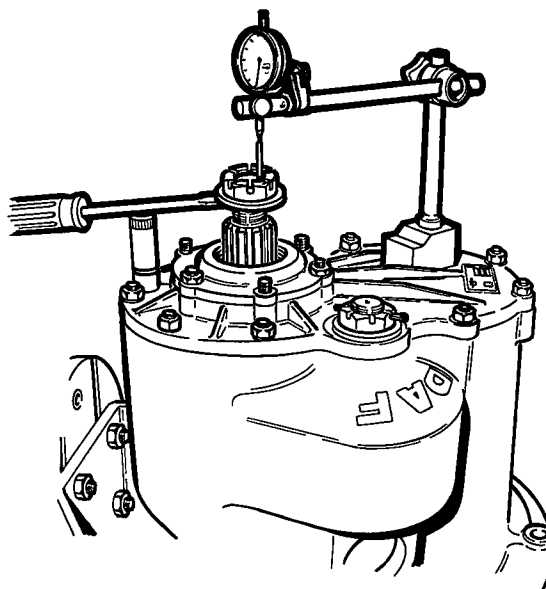


Fig. 14

13. Meet met behulp van een dieptemaat de afstand van de pasrand van het differentieelhuisdeksel (8) tot de buitenring van het lager (17); A.
14. Meet de afstand van de borst van het lagerdeksel (10) tot de pasrand; B.
15. Breng nu de vulplaten aan met een totale dikte van $B - A - 0,05$.

Voorbeeld:

A = 4,80 mm en B = 6,40 mm.

De voorspanning is dus in dit geval $6,40 - 4,80 = 1,60$ mm.

De voorspanning moet 0,05 mm bedragen. Er moeten dus vulplaten met een totale dikte van 1,55 mm worden aangebracht.

16. Monteer het lagerdeksel (10). Vergeet de oliekeerling (15) niet (zie fig. 13). Haal de moeren aan met een aanhaalkoppel van 2,7 mkg (20 ft.lbs).
17. Breng de drukring (16), de aandrijfflens (13), de onderlegging (12) en de kroonmoer aan. Haal de kroonmoer aan met een aanhaalkoppel van 48 mkg (350 ft.lbs) en breng de splitpen aan.
18. Breng de uitgaande as (32) aan en controleer of het tussendifferentieel voldoende speling heeft door de as te draaien en of de speling niet te groot is door de as te wrikken.