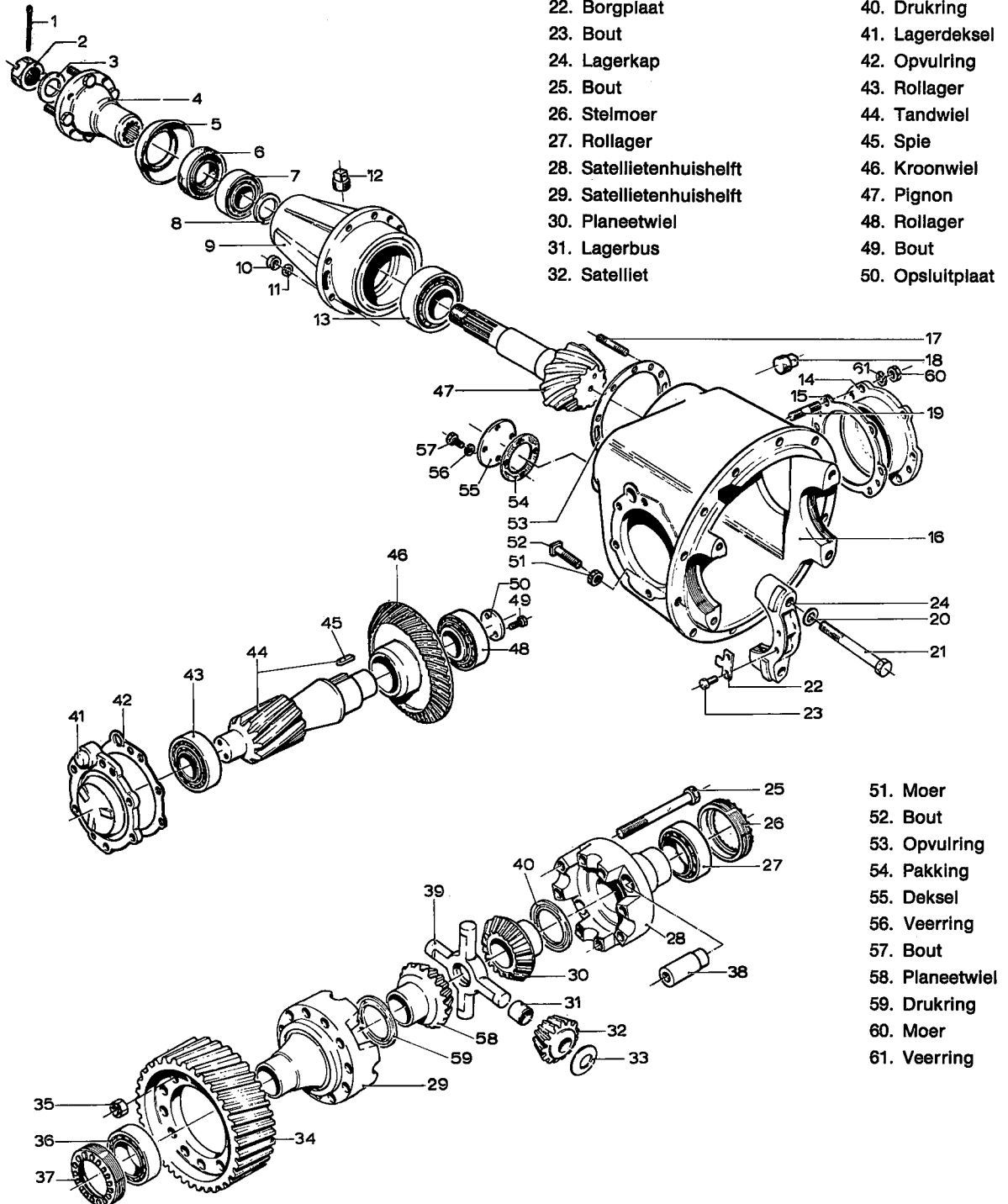


2676 S.S. DIFFERENTIEEL

- | | | | |
|------------------|-----------------|--------------------------|------------------|
| 1. Splitpen | 8. Afstandring | 15. Opvulring | 33. Drukkring |
| 2. Kroonmoer | 9. Pignonhuis | 16. Differentieelhuis | 34. Tandwiel |
| 3. Sluiring | 10. Moer | 17. Tapeind | 35. Moer |
| 4. Aandrijfflens | 11. Veerring | 18. Vulplug | 36. Rollager |
| 5. Spatplaat | 12. Plug | 19. Tapeind | 37. Stelmoer |
| 6. Oliekeerring | 13. Rollager | 20. Sluiring | 38. Afstandbus |
| 7. Rollager | 14. Lagerdeksel | 21. Bout | 39. Kruisstuk |
| | | 22. Borgplaat | 40. Drukkring |
| | | 23. Bout | 41. Lagerdeksel |
| | | 24. Lagerkap | 42. Opvulring |
| | | 25. Bout | 43. Rollager |
| | | 26. Stelmoer | 44. Tandwiel |
| | | 27. Rollager | 45. Spie |
| | | 28. Satellietenhuishelft | 46. Kroonwiel |
| | | 29. Satellietenhuishelft | 47. Pignon |
| | | 30. Planeetwiel | 48. Rollager |
| | | 31. Lagerbus | 49. Bout |
| | | 32. Satelliet | 50. Opsluitplaat |



- | |
|-----------------|
| 51. Moer |
| 52. Bout |
| 53. Opvulring |
| 54. Pakking |
| 55. Deksel |
| 56. Veerring |
| 57. Bout |
| 58. Planeetwiel |
| 59. Drukkring |
| 60. Moer |
| 61. Veerring |

LET OP!

Alle differentieels van de oude uitvoering moeten, wanneer ze voor reparatie uit elkaar worden genomen, worden gemodificeerd.

Zie blz. 12 t/m 15.

AFSTELGEGEVENS

Aanhaalkoppels

Kroonmoer (2) van aandrijfflens (4)	125 mkg (900 ft.lbs)
Moeren (10) van pignonhuis (9)	17 mkg (123 ft.lbs)
Bouten (21) van lagerkappen (24)	69 mkg (500 ft.lbs)
Moeren van lagerdeksels (14 en 41)	16,9 mkg (122 ft.lbs)
Bouten (49) van opsluitplaat (50)	11,9 mkg (86 ft.lbs)
Moeren voor bevestiging van differentieelhuis (16) op ashuis	23,5 mkg (170 ft.lbs)
Bouten (23) van borgplaat (22)	2 mkg (14,5 ft.lbs)
Bouten (57) van deksel (56)	3,8 mkg (27,5 ft.lbs)
Bouten (25) met moeren (35) van satellietenhuis-helften (28 en 29) en tandwiel (34)	
bij gebruik van vette bouten	39 mkg (280 ft.lbs)
Bouten van aandrijfflens	11,7 mkg (85 ft.lbs)

Lagervoorspanningen

Rollagers (7 en 13) van pignonas met vastgezette flensmoer	
nieuwe lagers	0,08—0,12 mkg (0,58—0,86 ft.lbs)
gebruikte lagers	0 —0,01 mkg (0 —0,07 ft.lbs)
onder een persdruk van 6 ton	
nieuwe lagers	0,12—0,23 mkg (0,83—1,67 ft.lbs)
gebruikte lagers	0 —0,02 mkg (0 —0,14 ft.lbs)
Rollagers (43 en 48) van kroonwielas	
nieuwe lagers	0,12—0,23 mkg (0,83—1,67 ft.lbs)
gebruikte lagers	0 —0,02 mkg (0 —0,14 ft.lbs)
Rollagers (27 en 36)	nadat de axiale speling is opgeheven de stelmoeren een tand vaster draaien.

Dikte van de afstandringen (8) voor de afstelling van de rollagers van de pignonas

5,10; 5,30; 5,40; 5,45; 5,55; 5,60; 5,70; 5,90; 6,20 mm.

Dikte van de opvlringen (53) tussen pignonhuis en differentieelhuis

0,076; 0,127; 0,254; 0,5; 1,0 mm.

Dikte van de opvlringen (15 en 42) tussen differentieelhuis en lagerdeksel (14 en 41)

0,076; 0,127; 0,254; 0,5; 1,0 mm.

Tandflankspelling kroonwiel (46) en pignon (47)

0,55—0,60 mm.

UITBOUWEN

- Tap de olie af (zie 8.00 „onderhoud”).
- Verwijder de steekassen.
- Neem de aandrijfas van het differentieel af.
- Maak de luchtleidingen van de veerremcilinders los (fig. 1).
- Verwijder de moeren waarmee het differentieel aan de as is bevestigd.
- Druk het differentieel met behulp van de drukbouten uit de as.

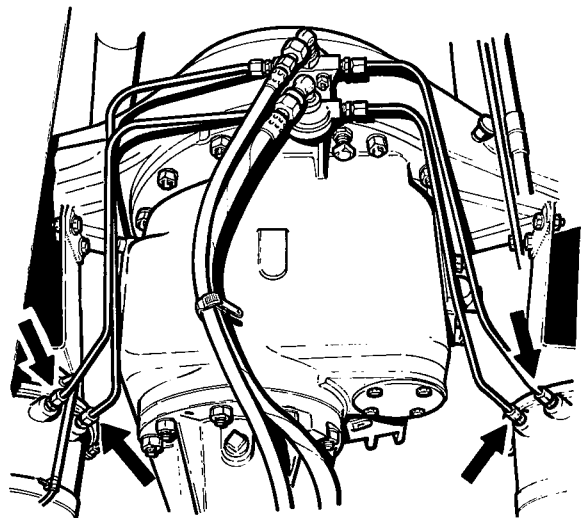


Fig. 1

INBOUWEN

Het inbouwen geschiedt in de omgekeerde volgorde.

De bouten van de aandrijfflens moeten worden aangehaald met een aanhaalkoppel van 11,7 mkg. De moeren waarmee het differentieel op de as is bevestigd met 23,5 mkg.

Behandel nu de achteras als volgt:

- Vullen met 18,5 liter inlopolie (bijvoorbeeld Shell S 5229 A) via de niveauplug (zie 8.00 „onderhoud”).
- 0,5 liter inlopolie vullen in pignonhuis (fig. 2).
- Indien de wagen is geladen, dient men hem enkele minuten met de wielen van de grond te laten draaien met een snelheid van ca. 50 km/h.
- Gedurende de eerste 500 km niet lang met een constante snelheid rijden en niet volgas accelereren in de lage versnellingen.
- Na 2.500 km ververset, de inlopolie moet minimaal 500 km en mag maximaal 5.000 km in de achteras blijven (zie 8.00 „onderhoud”).

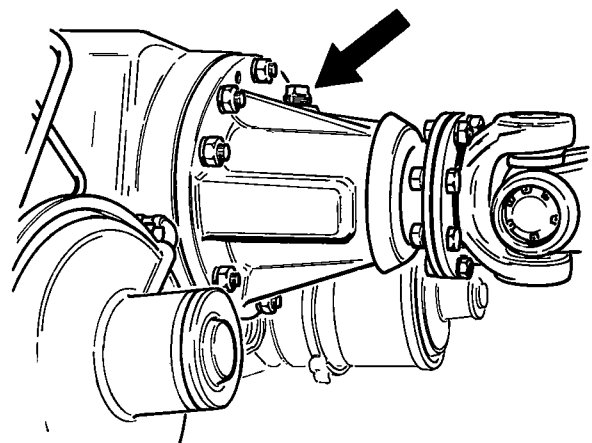


Fig. 2

UIT ELKAAR NEMEN

Verwijderen van het satellietenhuis

- Plaats het differentieel op een bok.
- Controleer of de lagerkappen (24) zijn gemerkt met nummers.
Zo niet, merk de lagerkappen dan zo dat ze bij het in elkaar zetten weer op hun oorspronkelijke plaats kunnen worden gebracht.
- Verwijder de lagerkappen en de stelmoeren (26).
- Neem het complete satellietenhuis (28 en 29) met het tandwiel (34) uit het differentieelhuis.

Uit elkaar nemen van het satellietenhuis (voor nieuwe uitvoering zie blz. 12 en 13)

- Controleer of de satellietenhuishelften (28 en 29) zijn gemerkt met nummers. Zo niet, merk de satellietenhuishelften dan zo dat ze bij het in elkaar zetten in de oorspronkelijke stand kunnen worden gemonteerd.
- Verwijder de bouten (25 en 38).
- Verwijder het kruisstuk (39), de planeetwielen (30), de satellieten (32), de drukringen (33) en de lagerbussen (31).
- Verwijder zonnig de conussen van de rollagers (27 en 36) met behulp van een trekker.

Verwijderen van het pignonhuis

- Verwijder de moeren (10).
- Neem het pignonhuis (9) van het differentieelhuis af met behulp van drukbouten 7/16" — 14 BSW.
- Houd de opvulringen (53) bijeen, teneinde het afstellen te vergemakkelijken.

Uit elkaar nemen van het pignonhuis

- Klem de aandrijfflens (4) in een bankschroef.
- Verwijder de moer (2) en de aandrijfflens (4).
- Pers de pignon (47) uit het pignonhuis.
- Verwijder de afstandringen (8) en houd deze bijeen.
- Indien de pignon (47) of het achterste rollager (13) moet worden vernieuwd, moet het rollager met behulp van een trekker worden gedemonteerd.
- Verwijder het voorste rollager (7) en de oliekeerring (6) uit het pignonhuis.

Verwijderen van de complete kroonwielas

- Verwijder de moeren van het lagerdeksel (41) aan de tegenover het kroonwiel gelegen zijde van het differentieelhuis.
- Verwijder het lagerdeksel (41) met behulp van drukbouten 7/16" — 14 BSW.
- Houd de opvulringen (42) bijeen, om bij het in elkaar zetten het afstellen te vergemakkelijken.
- Neem de complete kroonwielas uit het differentieelhuis.

Uit elkaar nemen van de kroonwielas

- Verwijder de bouten (49) van de opsluitplaat (50) aan de kroonwielzijde.
- Pers het kroonwiel (46) en de conus van het rollager (48) van de as af.
- Trek — indien nodig voor vervanging — de conus van het rollager (43) aan de andere zijde van de as af.
- Indien de lagers moeten worden vervangen, moet ook het lagerdeksel (14) aan de zijde van het kroonwiel worden gedemonteerd. Houd de opvulringen (15) bijeen om bij de montage het afstellen te vergemakkelijken.
- Verwijder de lagercups met behulp van een trekker.

INSPECTEREN

- Reinig alle onderdelen grondig.
- Maak alle pasvlakken vrij van roest, bramen en andere beschadigingen.
- Maak de schroefdraad in de gaten voor de drukbouten gangbaar.
- Controleer de lagers op putjes en andere beschadigingen.
- Controleer de tandwielen op slijtage en beschadigingen. Kroonwiel en pignon kunnen slechts als set worden vervangen. Controleer van een nieuwe set altijd of ze bij elkaar behoren.
- Controleer het satellietenhuis op putjes, beschadigingen en slijtage van de drukvlakken.
- Controleer de drukringen en het kruisstuk op beschadigingen, slijtage en haarscheuren.
- Controleer satelliet- en planeetwielen op slijtage en beschadigingen, ook van de spievertanding.
- Controleer of het kruisstuk ruimte heeft in de satellietenhuisboring.
- Controleer de steekassen op beschadiging van de spievertanding.
- Controleer de aandrijfflens op slijtage en beschadiging van de omtrek waarop de oliekeerring afdicht, het uiteinde dat tegen het rollager drukt en de flens zelf.

IN ELKAAR ZETTEN

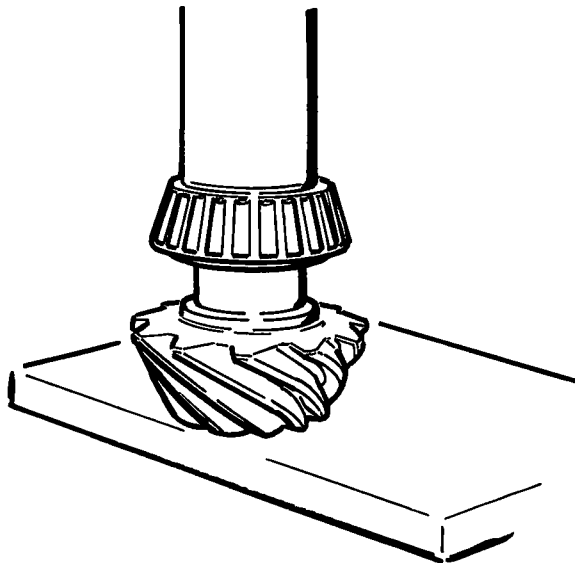


Fig. 3

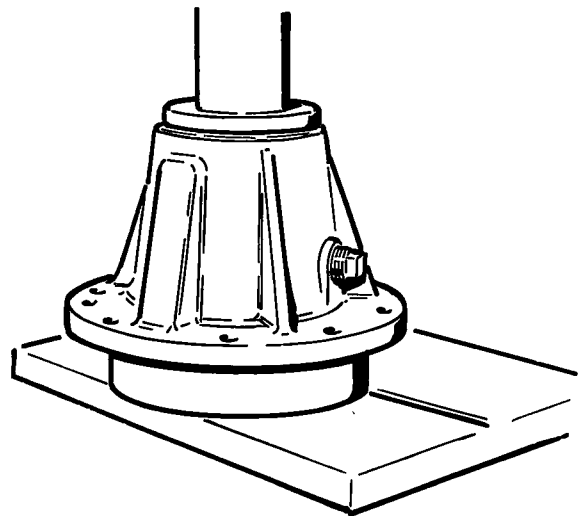


Fig. 5

Algemeen (zie ook blz. 12)

- Reinig nieuwe onderdelen grondig.
- Schuur uit de binnenomtrek van het kroonwiel de fosfateerlaag weg.
- Monteer veerringen, waarvan de punten naar één kant zijn gericht, met de punten van de moer af gericht.

In elkaar zetten van het pignonhuis

- Pers de achterste conus van het rollager (13) op de as, totdat hij geheel tegen de borst van de pignon aanligt (fig. 3).
- Pers de cups van de rollagers (7 en 13) in het pignonhuis (9) (fig. 4 en 5).
- Smeer de conussen en de cups in met olie.
- Breng de pignonas in het pignonhuis.
- Schuif de afstandringen (8) over de pignonas, met de afgeschuinde binnenzijde naar het pignon gericht (fig. 6).

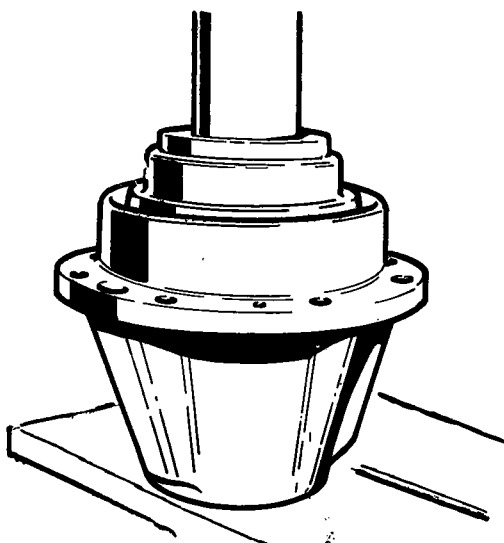


Fig. 4

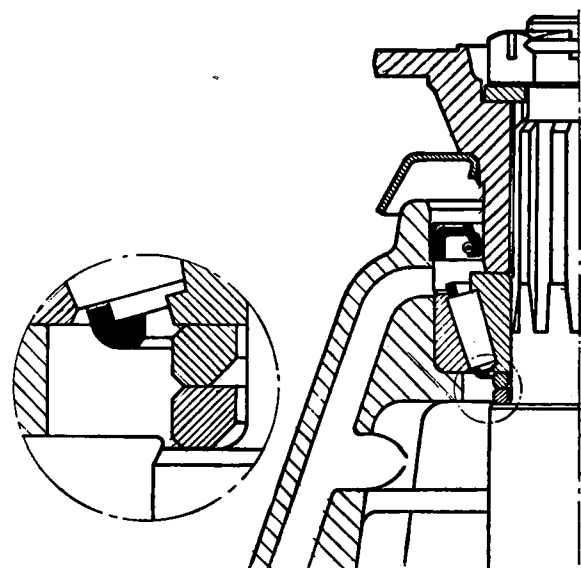


Fig. 6

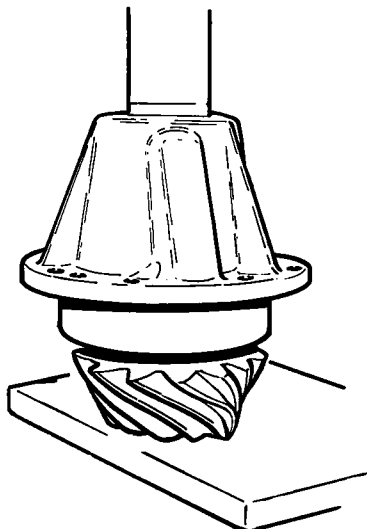


Fig. 7

— Pers de conus van het voorste rollager (7) op de as, totdat hij tegen de afstandring aanligt (fig. 7).

— Draai de pignonas enkele malen rond, opdat de lagers zich kunnen zetten.

— Zet de pignonlagers met behulp van een pers onder een axiale druk van 6 ton. Controleer de lagervoorspanning met behulp van een unster en een draad (zie fig. 8), die om het pignonhuis (9) wordt gewikkeld. De unster moet worden afgelezen als het pignonhuis reeds draait. Corrigeer de lagervoorspanning eventueel met behulp van de afstandringen (8).

De juiste voorspanning van nieuwe lagers bedraagt 0,12—0,23 mkg; op de unster moet een trekkracht van 1,2—2,3 kg worden afgelezen. De juiste voorspanning voor gebruikte lagers bedraagt 0—0,02 mkg, dat wil zeggen dat op de unster 0—0,2 kg moet worden afgelezen.

Indien geen pers beschikbaar is, kan deze controle niet worden uitgevoerd, zodat pas na de hierna volgende controle eventuele correcties kunnen worden aangebracht.

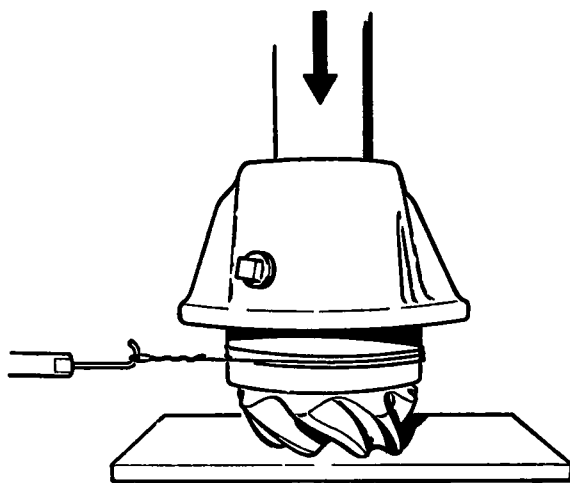


Fig. 8

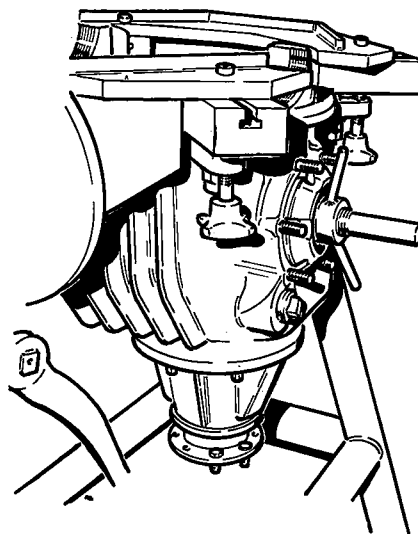


Fig. 9

— Pers de aandrijfflens (4) op de as, totdat hij tegen het voorste rollager (7) aanligt.

— Blokkeer de aandrijfflens en zet de kroonmoer (2) met een aanhaalkoppel van 125 mkg vast.

— Controleer de voorspanning van de rollagers.

Deze moet voor nieuwe lagers 0,08—0,12 mkg bedragen, dat wil zeggen dat op de unster 0,8—1,2 kg moet worden afgelezen. De juiste voorspanning voor gebruikte lagers bedraagt 0—0,01 mkg, dat wil zeggen dat op de unster 0—0,1 kg moet worden afgelezen.

— Demonteer de aandrijfflens en pers de oliekerkring (6) voorzien van „West 1” vet, op zijn plaats.

— Monteer de aandrijfflens en zet de moer met een aanhaalkoppel van 125 mkg vast.

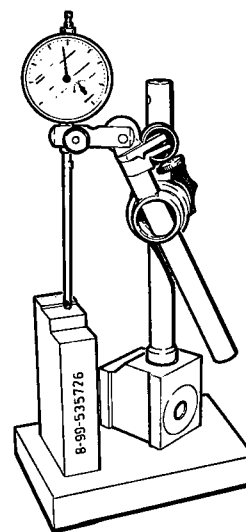


Fig. 10

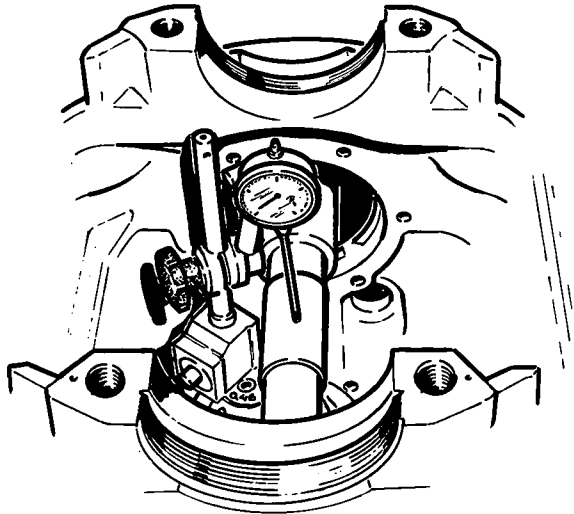


Fig. 11

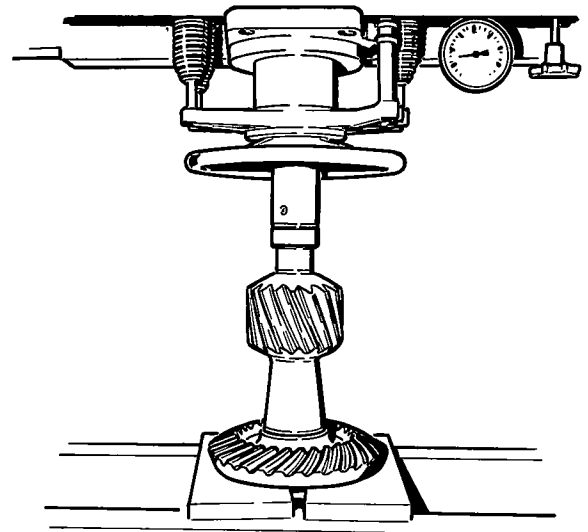


Fig. 13

Instellen van de pignon

- Breng het pignonhuis (9) met het oorspronkelijke aantal opvullingen (53) aan op het differentieelhuis. Let er daarbij op dat de oliedooraantopeningen in het pignonhuis (9), de opvullingen (53) en het differentieelhuis met elkaar corresponderen.
- Breng drie moeren (10) aan en haal deze aan met een aanhaalkoppel van 17 mkg.
- Breng de meetas 8-99-535725 in het differentieelhuis (16) aan (fig. 9).
- Plaats de houder met de meetklok op het kaliber 8-99-535726. Plaats de meetstift op het met „2676” aangeduide vlak van het kaliber en stel de meetklok in op 0 (fig. 10).
- Plaats de houder met de meetklok op de pignon en de meetstift op de meetas.

- Draai nu de pignon zo, dat de meetstift op het hoogste punt van de meetas staat en lees de meetklok af (fig. 11).
- Vergelijk nu de door de meetklok aangegeven waarde met de inbouwmaat die in de pignonkop is geëts.
- Corrigeer nu met behulp van de opvullingen (53) de plaats van de pignon; indien opvullingen worden bijgeplaatst, wordt de afstand tussen de pignon en de meetas groter, dus wijst de meetas een grotere waarde aan (fig. 12).
- Verwijder het pignonhuis weer en houd de opvullingen (53) bij het pignonhuis.

In elkaar zetten van de kroonwielas

- Verhit het kroonwiel tot 150° C. Breng de spie (45) aan in de as. Smeer de tap van de as in met molybdeendisulfide vet. Pers het kroonwiel op de as; hiervoor is een druk van 25 ton vereist. Let erop dat het kroonwiel zich tegen de borst van de as bevindt (fig. 13).
- Pers de conussen van de rollagers (43 en 48) tegen de borst op de as, zo, dat de conussen goed aanliggen tegen de borst (fig. 14).

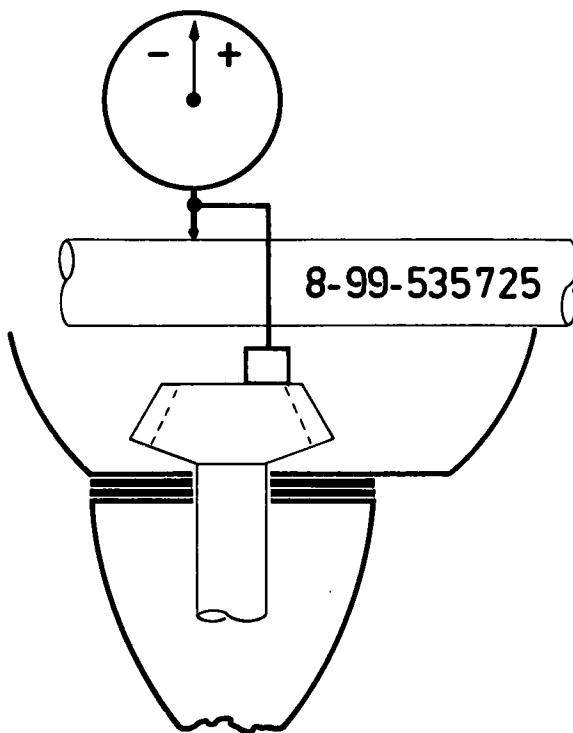


Fig. 12

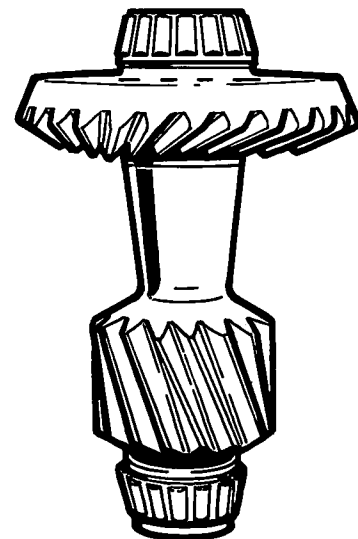


Fig. 14

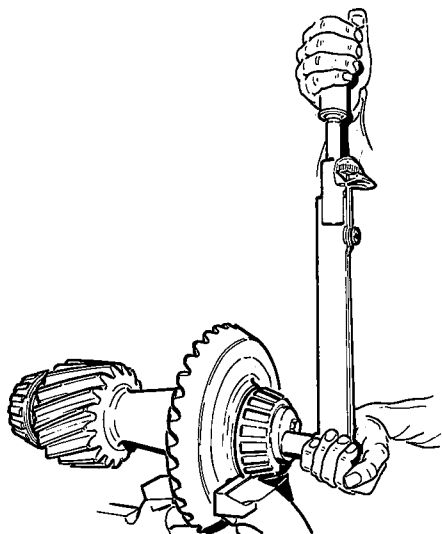


Fig. 15

- Monteer de opsluitplaat (50) op de kroonwiel-as aan de zijde van het kroonwiel en zet de bouten (49) vast met een aanhaalkoppel van 11,9 mkg. Borg de bouten met een borgdraad (fig. 15).

Montage van de complete kroonwielas

- Pers de lagercups in de lagerdeksels (14 en 41).
- Smeer de conussen en de cups van de rollagers (43 en 48) met olie.
- Monteer het lagerdeksel (14) aan de zijde van het kroonwiel. Gebruik het oorspronkelijke aantal opvulringen (15). Haal de moeren, ook indien deze niet los zijn geweest, aan met een aanhaalkoppel van 16,9 mkg.
- Breng de complete kroonwielas voorzichtig op zijn plaats (fig. 16).
- Breng het oorspronkelijke aantal opvulringen (42) aan en plaats het lagerdeksel (41) in het differentieelhuis.
- Tik het lagerdeksel voorzichtig met een zachte hamer op zijn plaats en haal de moeren aan met een aanhaalkoppel van 16,9 mkg.

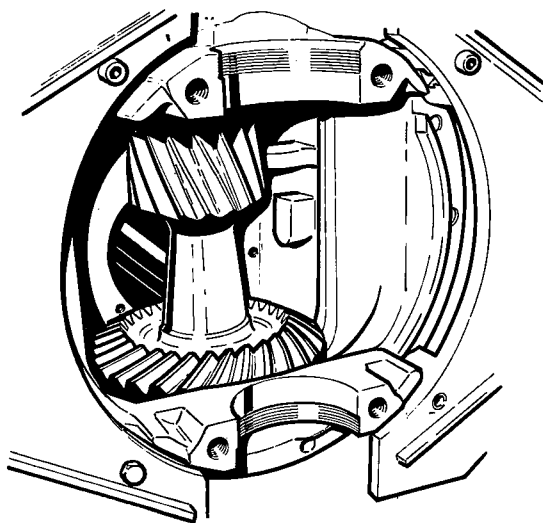


Fig. 16

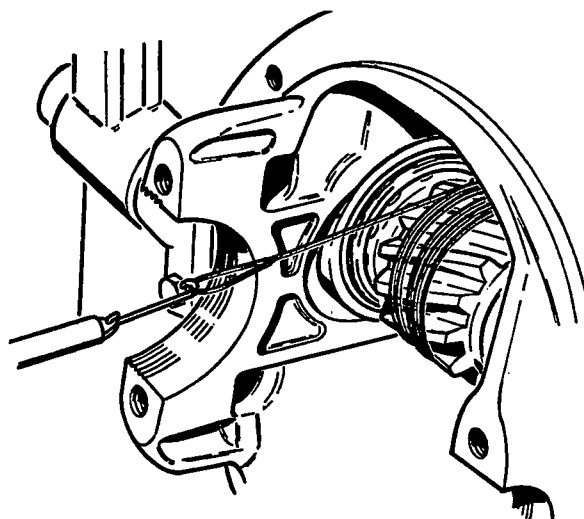


Fig. 17

- Laat de as enige omwentelingen maken, opdat de lagers zich kunnen zetten.
- Meet de voorspanning van de rollagers (43 en 48) als volgt: Wikkel een soepele draad enkele malen om het tandwiel (44) en meet met behulp van een unster de voorspanning van de lagers, terwijl de as draait, dus niet wanneer deze nog stilstaat. De juiste voorspanning bedraagt voor nieuwe lagers 0,12—0,23 mkg (fig. 17), dat wil zeggen dat op de unster 2—3 kg moet worden afgelezen. De juiste voorspanning voor gebruikte lagers bedraagt 0—0,02 mkg, dat wil zeggen, dat op de unster 0—0,3 kg moet worden afgelezen.
- Voor het verkrijgen van de juiste lagervoorspanning moeten zonedig opvulringen (42) worden bijgelegd of verwijderd aan de tegenover het kroonwiel gelegen zijde van de as.

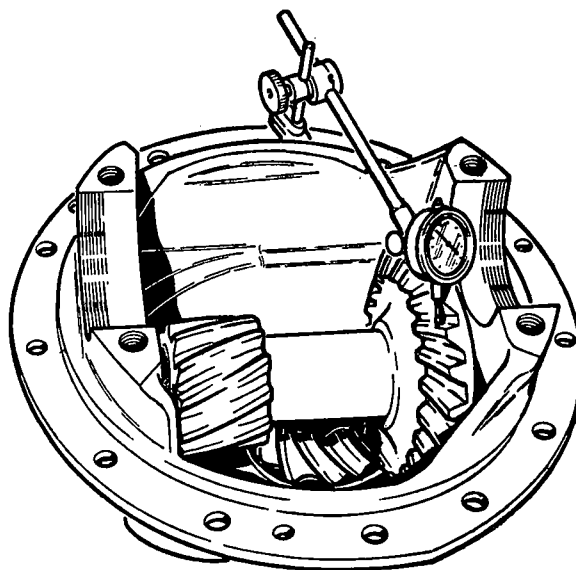


Fig. 18

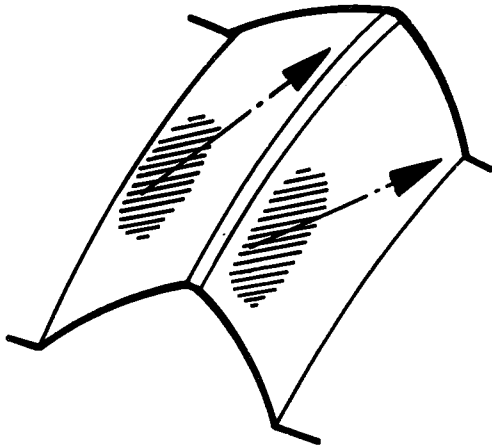


Fig. 19

Pignonhuis aanbrengen

- Breng het pignonhuis aan met het tevoren bepaalde aantal opvulringen (53). Draai hierbij telkens aan de flens om te zorgen dat de tanden van de pignon in die van het kroonwiel worden geplaatst. Haal de moeren (10) aan met een aanhaalkoppel van 17 mkg.

Tandspeling instellen

- Meet de tandflankenspeling tussen kroonwiel en pignon met behulp van een meetklok. De juiste speling bedraagt 0,55—0,60 mm (fig. 18).
- Corrigeer zonodig de tandflankenspeling door aan de ene zijde opvulringen weg te nemen en aan de andere zijde opvulringen met dezelfde totale dikte bij te plaatsen. De totale dikte van de opvulringen mag niet worden gewijzigd, daar dit een verandering van de reeds ingestelde voorspanning van de rollagers (43 en 48) tot gevolg zou hebben.

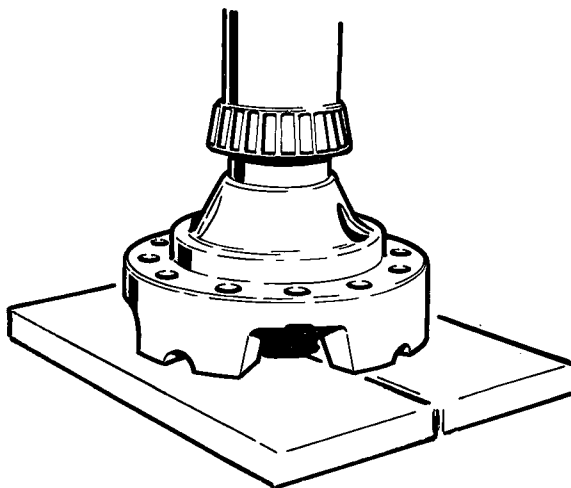


Fig. 20

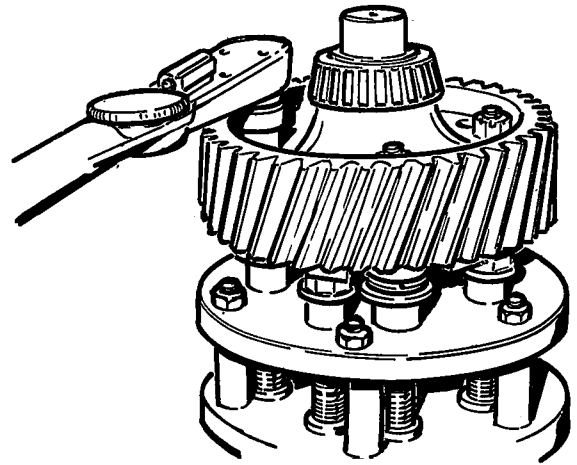


Fig. 21

Controleren van het draagbeeld

- Indien de inbouw van het differentieel op de juiste wijze heeft plaatsgevonden, zal zich op het kroonwiel een correct draagbeeld aftekenen. Het draagbeeld bij onbelast draaien, zoals dit zich zal aftekenen bij een juiste afstelling van kroonwiel en pignon, is afgebeeld in fig. 19. De linkerzijde van de tand is de vooruit-zijde, de rechterzijde de achteruit-zijde. De pijl geeft aan hoe het draagbeeld zich verplaatst onder belasting.

In elkaar zetten van het satellietenhuis

(zie voor de gemodificeerde uitvoering blz. 14 en 15)

- Pers de conussen van de rollagers (27 en 34) op de satellietenhuishelften (fig. 20).
- Breng het grote tandwiel (34) aan op de satellietenhuishelft (29). Breng de vier bouten (38) met moeren (35) aan. Haal de moeren aan met een aanhaalkoppel van 66 mkg voor droge of 47 mkg voor vette bouten (fig. 21).
- De andere satellietenhuishelft (28), met de bouten (25) erin, neerleggen met de binnenzijde omhoog gericht (fig. 22). Smeer de binnenzijde in met molybdeendisulfide vet.

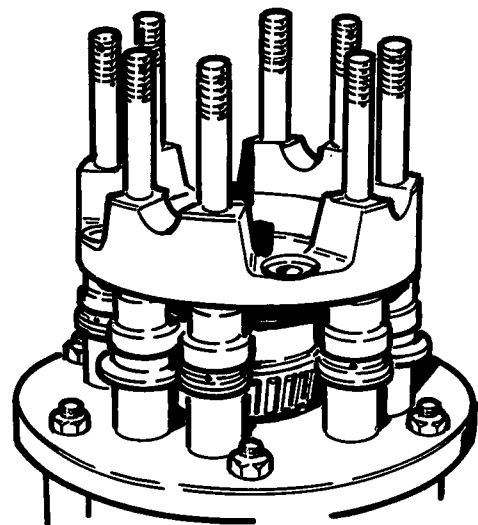


Fig. 22

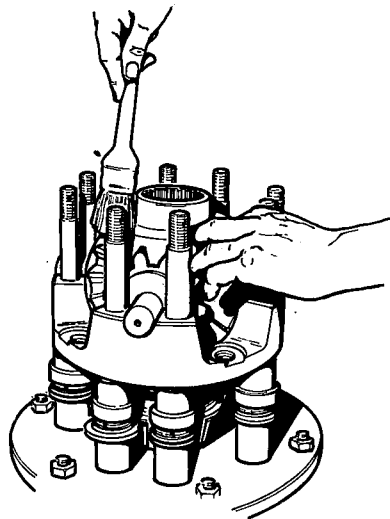


Fig. 23

- Breng achtereenvolgens de drukring (40), het planeetwiel (30), het kruisstuk (39) met de satellieten (32), de lagerbussen (31) en de drukringen (33), het planeetwiel (58) en de drukring (59) aan, alle met molybdeendisulfide vet (fig. 23).
- Breng de satellietenhuisheft (29) aan. Zorg ervoor dat de merktekens tegenover elkaar liggen.
- Breng de moeren (35) aan en haal ze aan met het hierboven genoemde aanhaalkoppel (fig. 24).
- Borg de moeren met een borgdraad (fig. 25).

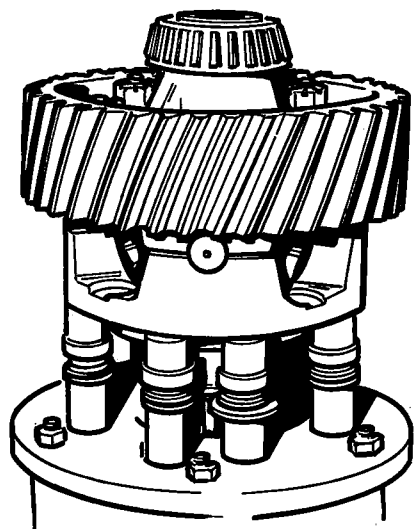


Fig. 24

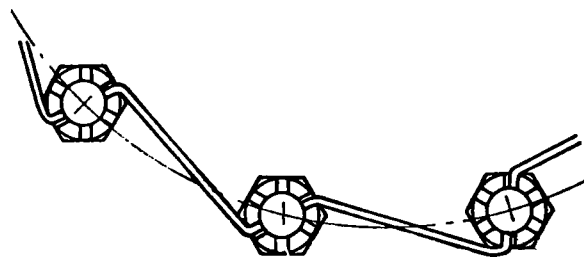


Fig. 25

In elkaar zetten van het differentieelhuis

- Smeer de rollagers (27 en 36) en de cups in met olie.
- Plaats de cups op de lagers en breng het complete satellietenhuis aan in het differentieelhuis.
- Monteer de stelmoeren (26 en 37) en draai deze handvast aan, totdat zij tegen de cups aanliggen (fig. 26).
- Monteer de lagerkappen, zonodig door er heel voorzichtig op te tikken (fig. 27). Als de lagerkappen niet goed komen aan te liggen, is dit een gevolg van een onzorgvuldige montage of verwisseling van de stelmoeren (26 en 37). Gebruik geen geweld om de lagerkappen op hun plaats te krijgen, daar dit tot onherstelbare schade aan het differentieelhuis kan leiden.
- Breng de bouten (21) en de sluitringen (20) aan (fig. 28). Haal de bouten nog niet aan.

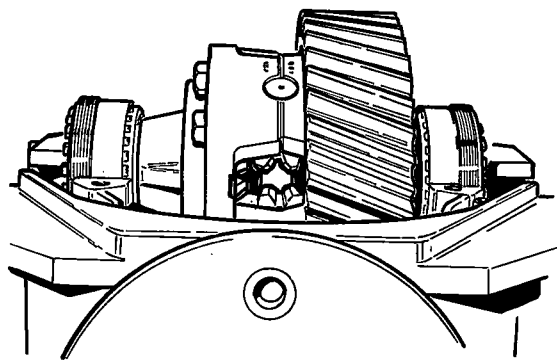


Fig. 26

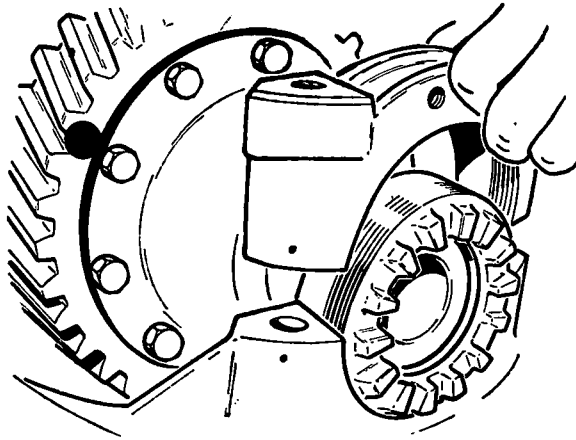


Fig. 27

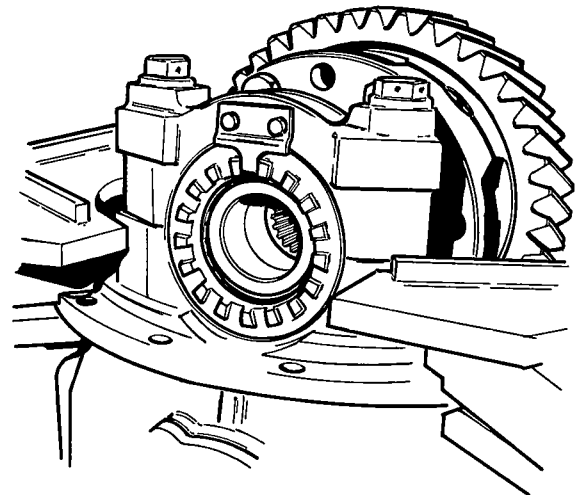


Fig. 29

- Plaats het grote tandwiel (34) precies tegenover het kleine (44) met behulp van de stelmoeren (26 en 37).
- Stel de stelmoeren zodanig in dat de lagering geen axiale speling meer heeft.
- Draai het differentieel enkele malen rond en controleer nogmaals of het volkomen spelingvrij is.
- Draai de stelmoeren (26 en 37) één nok verder om de lagers hun juiste voorspanning te geven.

- Monteer de borgplaat (22) van de stelmoeren; draai de bouten vast met een aanhaalkoppel van 2 mkg (fig. 29).
- Haal de bouten (21) van de lagerkappen aan met een aanhaalkoppel van 69 mkg.
- Breng de borgdraad aan, zie fig. 30.

Breng nu alle nog niet gemonteerde bouten en moeren aan en borg de aandrijflens met behulp van een splitpen.

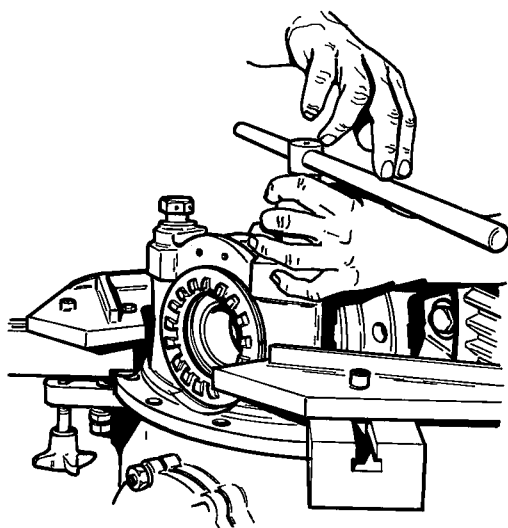


Fig. 28

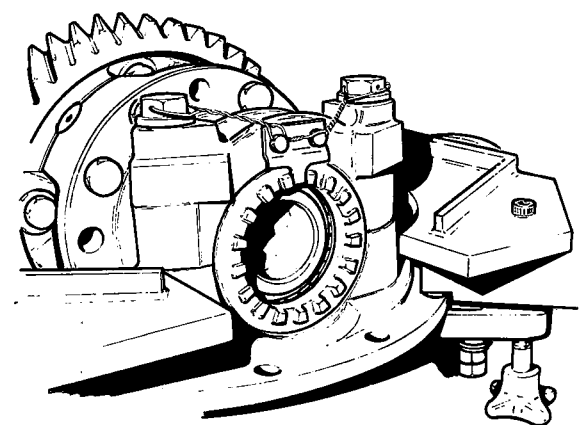


Fig. 30

MODIFICATIE

Aan differentieels in de oude uitvoering moeten de volgende modificaties worden aangebracht (zie ook Parts Bulletin 73-3):

- Van de satellietenhuishelft (28) moeten de vier korte gaten groter worden gemaakt (fig. 31 is de oude uitvoering, fig. 32 de nieuwe).

- De korte bouten, waarmee bij de oude uitvoering het reductietandwiel (34) aan de satellietenhuishelft (29) is bevestigd, moeten worden vervangen door lange (25).
- De moeren (35) moeten worden vervangen door nieuwe.
- Om de vier lange bouten, die erbij zijn gekomen, worden afstandbussen (38) aangebracht.

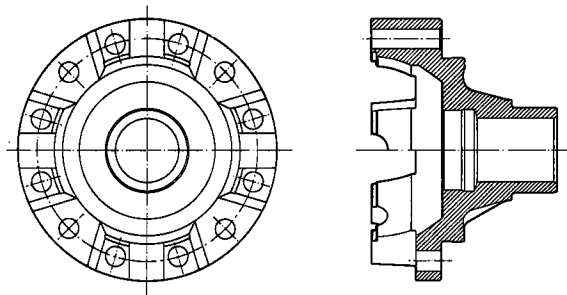


Fig. 31

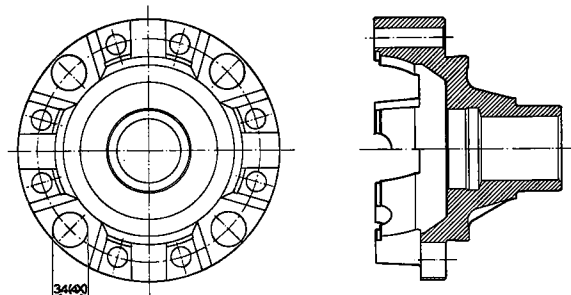


Fig. 32

UIT ELKAAR NEMEN

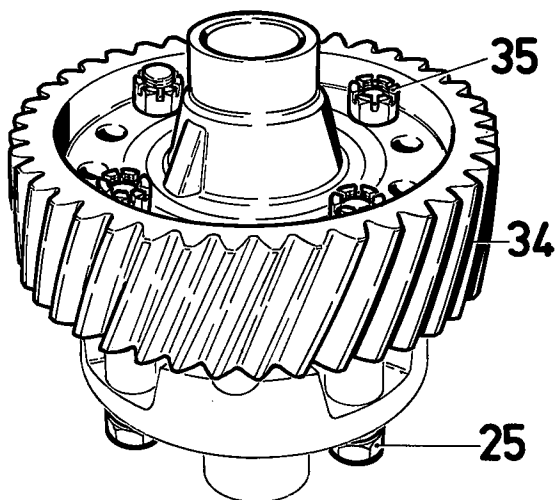


Fig. 33

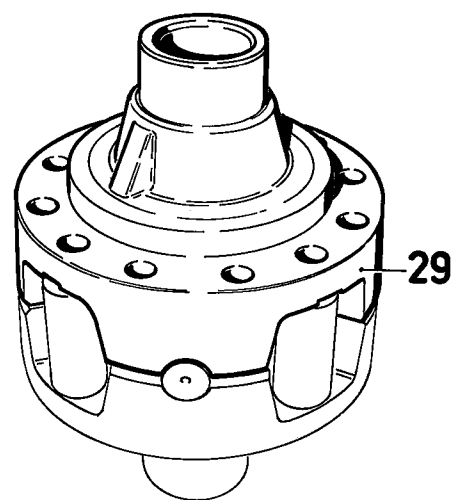


Fig. 34

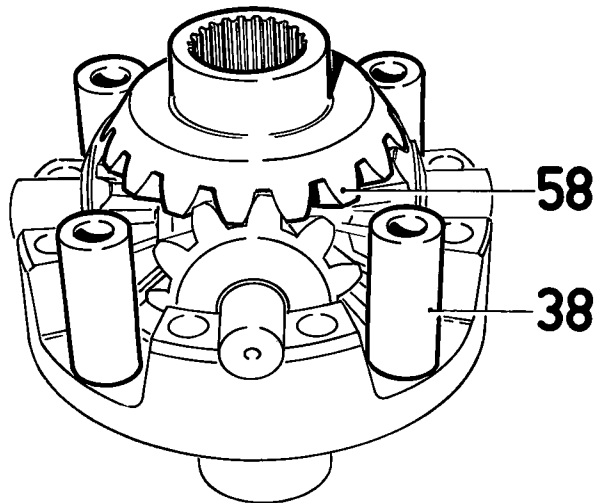


Fig. 35

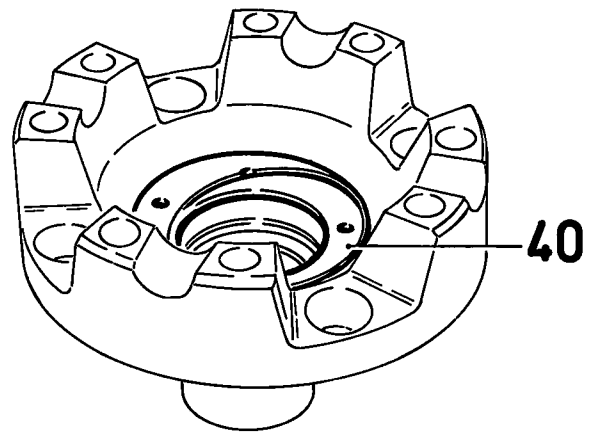


Fig. 37

**Uit elkaar nemen van het satellietenhuis
(nieuwe uitvoering)**

- Verwijder zonnodig de rollagers (27 en 36) van de satellietenhuishelften.
- Controleer of de satellietenhuishelften (28 en 29) zijn gemarkeerd met nummers. Zo niet, markeer dan de satellietenhuishelften zo, dat ze bij het in elkaar zetten in de oorspronkelijke stand kunnen worden gemonteerd.
- Verwijder de moeren (35) en de bouten (25) (fig. 33).
- Verwijder achtereenvolgens het reductietandwiel (34), de satellietenhuishelft (29) (fig. 34), de drukring (59), het planeetwiel (58) (fig. 35), de afstandbussen (38), het kruisstuk (39) met de satellieten (32), de drukringen (33) en de lagerbussen (31) (fig. 36), het planeetwiel (30) en de drukring (40) (fig. 37).

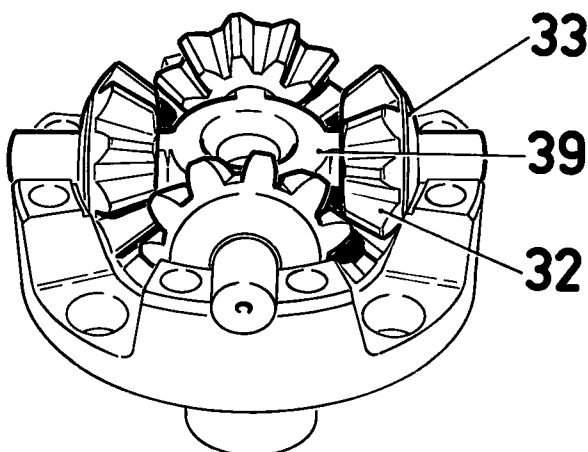


Fig. 36

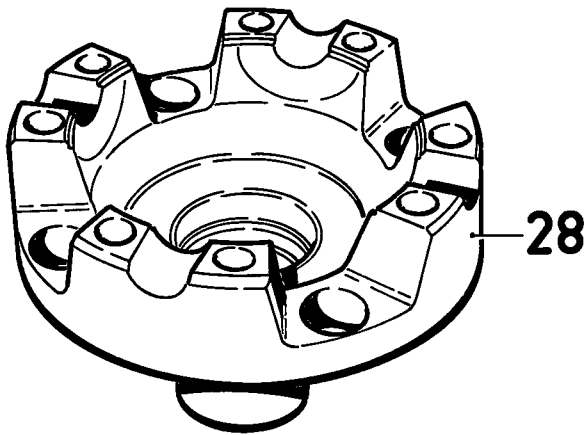


Fig. 38

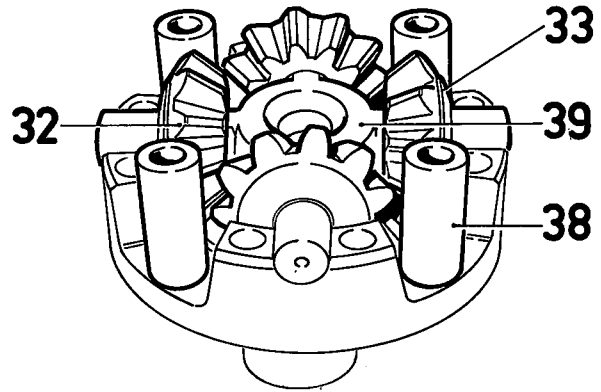


Fig. 40

IN ELKAAR ZETTEN

In elkaar zetten van het satellietenhuis

- Smeer de draagvlakken van alle onderdelen bij de montage in met molybdeendisulfide vet.
- Plaats de satellietenhuisheft (28) zoals in fig. 38 afgebeeld.
- Breng achtereenvolgens de drukring (40), het planeetwiel (30) (fig. 39), het kruisstuk (39) met de satellieten (32), de drukringen (33) en de lagerbussen (31), de afstandbussen (38) (fig. 40), het planeetwiel (58), de drukring (59) (fig. 41), de satellietenhuisheft (29) en het

reductietandwiel (34) (fig. 42) aan. Zorg ervoor dat de nummers op de satellietenhuisheften tegenover elkaar liggen.

- Breng de bouten (25) aan. Breng olie aan op de schroefdraad.

Breng de moeren (35) aan. Haal de moeren aan met een aanhaalkoppel van 39 mkg en borg ze door middel van borgdraad (zie fig. 25).

- Pers de lagers (27 en 36) op de satellietenhuisheften.

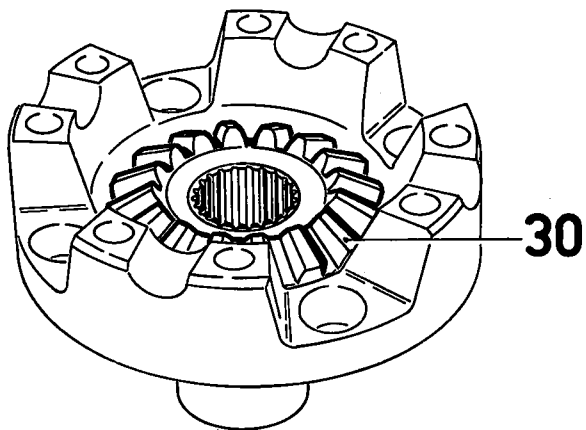


Fig. 39

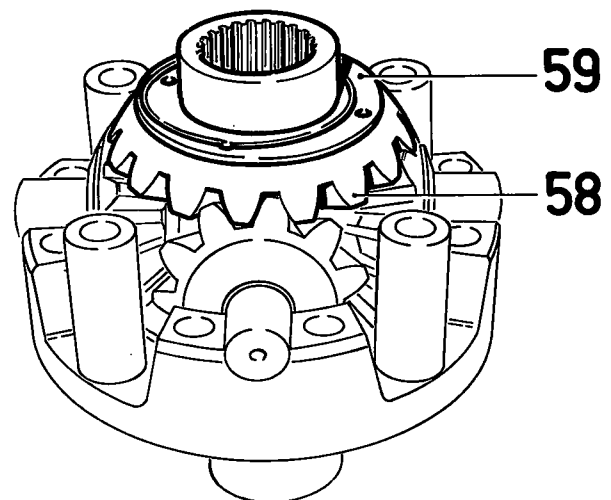


Fig. 41

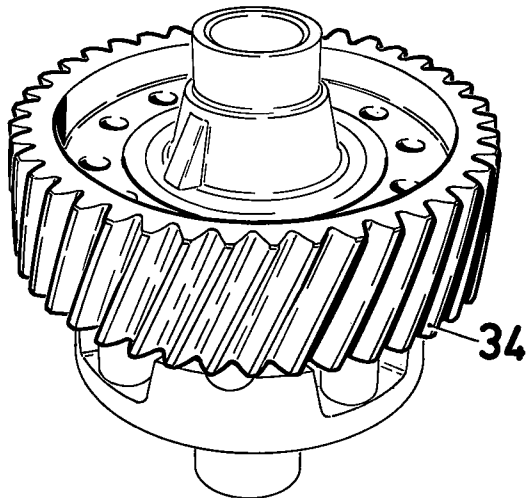


Fig. 42

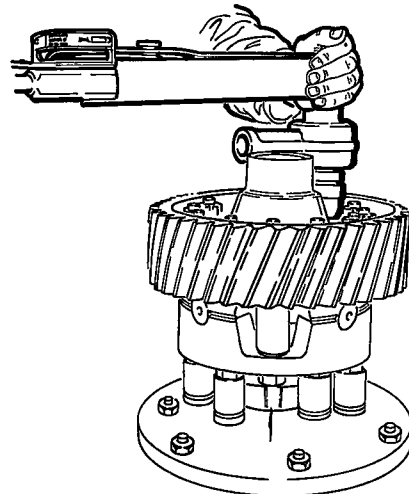


Fig. 43