

F1200 - F1400 - F1600 - F1800 - F2000 - F2200 - F2600

LAKREPARATIESDAF metaalplamuur
DAF washprimer
DAF mesplamuur
DAF surfacer
DAF aflak

blz.

2
4
5
6
7**REPARATIONS DE PEINTURES**Enduit au métal DAF
Washprimer DAF
Enduit au couteau DAF
Sealer DAF
Laque de finition DAF

page

2
4
5
6
7

Produkt: DAF Metaalplamuur**Groep: Grondmaterialen luchtdrogend****DAF bestelnummer 109302****Bestemming**

DAF Metaalplamuur is een met het mes op te brengen plamuur voor de auto-industrie, auto-spuitinrichtingen, carrosseriebedrijven. Voor het vullen van diepe gaten en deuken in staal, aluminium, polyester.

Karakteristiek

Koudhardende 2-componenten vulplamuur op polyesterbasis met uitstekende vulkracht, bijzonder goede elasticiteit, zeer snelle droging en doorharding. Krimp-vrij. Slagvast.

Eigenschappen**schuurbaarheid:**

goed met vijl, metaal- of schuurschijf. Vooraf kleeflaagje verwijderen met DAF oplosmiddel of cellulose thinner

hechting:

uitstekend op opgeruwde droge, roest-, vet- en stofvrije ondergrond en op goed geschuurde oude laklagen.

Houdbaarheid in ongemengde toestand

1 jaar koel bewaren.

Kleuraanduiding

witte mesplamuur in bus
rose verharder in tube.

Verwerkingsgegevens**mengverhouding:**

100 delen DAF Metaalplamuur
2½ delen DAF Metaalplamuur Verharder
(Een volle tube DAF Metaalplamuur verharder is voldoende voor een volle bus DAF Metaalplamuur).

potlife:

DAF Metaalplamuur gemengd met verharder is 3-5 min. houdbaar.

methodiek:

DAF Metaalplamuur mengen met Metaalplamuur Verharder tot een homogeen mengsel. Hierna met plamuurmes of plamuur rubber aanbrengen in de gewenste laagdikte.

Produit: Enduit au métal DAF**Groupe: Matériaux de fond séchant à l'air****No de commande DAF: 109302****Champ d'application:**

Apprêt garnissant spécialement mis au point pour remplir des trous et des cabossures profonds dans de l'acier, de l'aluminium pour l'industrie d'automobiles et les ateliers de réfection de peintures d'automobiles, les carrossiers.

Caractéristique:

L'enduit au métal DAF est un apprêt garnissant à 2 composants, durcissant à froid d'une grande qualité garnissante et possède une très bonne élasticité à très grande rapidité de séchage et de durcissement. Il ne rétrécit pas et résiste aux coups.

Propriétés**Facilité de ponçage:**

Bonne à la lime, à la ponceuse avec disque à métal ou abrasif. Enlever d'avance la couche collante avec du solvant DAF ou un diluant cellulosique.

Adhérence:

Excellente sur un support sec, dégraissé, dérouillé et dépoussiéré, ou sur des anciennes laques rendues rugueuses au moyen de ponçage, de limage ou de grenailage.

Conservation:

12 mois dans l'état non mélangé si stocké au frais.

Coloris:

Enduit au couteau blanc en bidon,
durcisseur rose en tube.

Mode d'emploi:**Proportion du mélange:**

100 parties d'enduit au métal DAF
2½ parties de durcisseur au métal DAF
(un tube de durcisseur au métal DAF suffit pour un bidon d'enduit au métal DAF).

Stabilité du mélange:

3 - 5 minutes.

Procédé:

Mélanger l'enduit au métal DAF et le durcisseur jusqu'à un mélange homogène.
Ensuite appliquer le produit au couteau ou au caoutchouc d'apprêt en l'épaisseur de couche désirée.

F1200 - F1400 - F1600 - F1800 - F2000 - F2200 - F2600

Systemen

Voorbeeld van een werkschema:

1. Oude verflagen verwijderen.
2. Ondergrond ontroesten, ontvetten en opruwen.
3. DAF Metaalplamuur in de gewenste laagdikte aanbrengen.
4. Na doorharding (ca. 30 min.) afnemen met een doek gedrenkt in DAF oplosser (109299).
5. Droog schuren.
6. Een kruiselingse laag DAF Washprimer aanbrengen.
7. Eventuele kleine gaatjes bijwerken met DAF Mesplamuur.
8. Na het slijpen van de Mesplamuur, DAF Surfacer aanbrengen.
9. Surfacer slijpen met schuurpapier nr. 360 of 400 en water.
10. Afspuiten met DAF Aflak in de vereiste kleur.

Enige nuttige wenken

- a. DAF Metaalplamuur moet koel worden bewaard, teneinde een goede houdbaarheid te verzekeren.
- b. DAF Metaalplamuur moet worden verwerkt bij temperaturen boven 10° C en bij een relatieve vochtigheid beneden 75 pct.
- c. Het verdient aanbeveling niet méér DAF Metaalplamuur te mengen dan voor direct gebruik nodig is. Bussen na gebruik goed sluiten.
- d. Gebruikte gereedschappen moeten steeds onmiddellijk worden schoongemaakt met een oplosmiddel.

Opmerkingen

Eventuele door luchtinsluiting ontstane kleine blaasjes, die bij het schuren kleine gaatjes geven, kunnen met een schraplaag DAF Mesplamuur worden gevuld. Niet aanbrengen over DAF Washprimer.

Systèmes:

Exemple d'un système d'application

1. Enlever les anciennes couches de peintures.
2. Bien dérouiller, dégraisser et dépolir la sous-couche.
3. Appliquer l'enduit au métal en l'épaisseur de couche désirée.
4. Après le durcissement (\pm 30 min.), enlever la couche collante à l'aide d'une toile saturée de solvant DAF ou de diluant cellulosique.
5. Ensuite polir à sec. (109299).
6. Appliquer une couche croisée de Washprimer DAF.
7. Eventuellement retoucher les trous avec l'Enduit au couteau DAF.
8. Après le ponçage de l'Enduit au couteau DAF, appliquer le Surfacer DAF.
9. Pôlir le sealer avec du papier abrasif 360 ou 400 et à l'eau.
10. Appliquer une couche de finition.

Quelques conseils utiles:

- a. Il faut stocker l'enduit au métal DAF au frais afin d'assurer une bonne stabilité.
- b. Il faut appliquer l'enduit au métal DAF à des températures supérieures à 10° C et à une humidité relative inférieure à 75%.
- c. On fera bien de ne pas mélanger plus d'enduit au métal DAF que nécessaire pour l'emploi immédiat.
Bien fermer les boîtes après l'emploi.
- d. Il faut toujours nettoyer les outils utilisés immédiatement avec du solvant DAF ou au diluant cellulosique.

Notes:

Les petites bulles éventuelles qui se sont produites à cause d'enveloppement d'air qui forment de petits cratères au ponçage peuvent être remplies au moyen d'une couche à racler d'Enduit au couteau DAF.
Ne pas appliquer sur le Washprimer DAF.

Produkt: DAF Washprimer.
Groep: Grondmaterialen
DAF bestelnummer: 109296

Bestemming

Hechtgrond op metaal, oude laklagen, polyester e.d.

Karakteristiek

Vullende, sneldrogende hechtgrond met etsende, tevens passiverende werking. Kan na licht schuren direct met aflak worden overgespoten.

Eigenschappen

verkwastbaarheid:
goed

droging:
droog na 15 minuten

doorharding:
na 1 uur doorgehard

schuurbaarheid:
zowel nat als droog zeer goed

hechting:
gespoten of gekwast op staal, aluminium, zincorplaat en geschuurde oude laklagen en op geschuurde polyester platen zeer goel.

moffelen:
zo nodig kan DAF Washprimer worden gemoffeld, maximaal 140° C gedurende 15 minuten.

Kleur

geelgroen

Verwerkingsgegevens

mengverhouding:
voor spuit- of kwastverwerking mengen:
1 volumedeel DAF Washprimer met
1 volumedeel DAF Washprimer Verharder (109297).

potlife:
in gemengde toestand 3 weken houdbaar.

spuitviscositeit:
17-18 sec. DIN-cup 4 bij 20° C (mengen 1 : 1 met verharder geeft de juiste viscositeit)

spuitopening:
1,4 - 1,8 mm

spuitdruk:
3,5 - 5 atm.

uitspuitrendement:
± 9 m²/l bij 20/u.

Systemen

Werkwijze:

- Staalplaat:** zorgvuldig ontroesten, ontvetten met DAF Oplosser. Zeer gladde plaat schuren.
- Aluminium:** ontvetten met DAF oplossing. Zeer glad of hard aluminium ruw schuren.
- Zincorplaat:** ontvetten met DAF Oplosser.
- Polyester:** ontvetten met DAF Oplosser - schuren.
- Oude laklaag:** ontvetten en dof schuren.

Na bovenstaande voorbehandelingen een stevige kruislingse laag DAF Washprimer aanbrengen. Hierover kan rechtstreeks worden afgelakt.

Opmerking

Geadviseerd wordt DAF Washprimer niet te verwerken bij een relatieve vochtigheid boven 90 pct.

Produit: Washprimer DAF.
Groupe: Matériaux de fond.
No de commande DAF: 109296.

Utilisation

Peinture de fond adhérente à appliquer sur métal, anciennes couches de peinture, polyesters, etc.

Caractéristique

Peinture de fond adhérente et garnissante à double action: phosphatante et passivante à séchage rapide. Après ponçage léger, elle permet l'application directe au pistolet d'une couche de finition.

Propriétés

Brossabilité:
Bonne.

Séchage:
Sec après 15 minutes.

Durcissement:
Durci après 1 heure.

Ponçabilité:
Très bonne, aussi bien à l'eau qu'à sec.

Adhérence:
Très bonne, aussi bien au pistolet, à la brosse sur acier, aluminium, zincor et anciennes couches de laques poncées, ainsi que sur polyesters.

Séchage au four:
Si nécessaire, le Washprimer DAF peut être séché au four à 140° C au maximum pendant 15 minutes.

Teinte

Jaune verdâtre.

Donnees sur l'application

Proportion du mélange:
Avant son application au pistolet ou à la brosse il faut mélanger comme suit:
1 partie en volume de Washprimer DAF avec
1 partie en volume de Washprimer Durcisseur (109297).

Conservation en pot:
Le mélange est stable pendant 3 semaines.

Consistance propre au pistolet:
17 - 18 sec. Coupe-DIN 4 à 20° C. En mélangeant le washprimer et son durcisseur en proportions égales, l'on obtient la viscosité exacte.

Orifice du pistolet:
1,4 - 1,8 mm.

Pression:
3,5 - 5 Ato.

Rendement en surface:
Au pistolet 9 m²/litre environ à 20 microns.

Systèmes

Mode d'emploi:

- Tôles:** Dérouiller avec soin. Dégraisser avec du solvant DAF. Poncer les surfaces très lisses.
- Aluminium:** Dégraisser avec du solvant DAF. Dépolir l'aluminium très lisse ou dur.
- Zincor:** Dégraisser avec du solvant DAF.
- Polyesters:** Dégraisser avec du solvant DAF, poncer.
- Ancienne couche de laque:** Dégraisser et poncer à mat.

Après les prétraitements susmentionnés, il faut appliquer une couche croisée épaisse de Washprimer DAF. Cette couche permet l'application direct d'une couche de finition.

F1200 - F1400 - F1600 - F1800 - F2000 - F2200 - F2600

Produkt: DAF Mesplamuur.
Groep: Grondmaterialen luchtdrogend.
DAF bestel nummer: 109301.

Bestemming

Combinatie-mesplamuur voor alle voorkomende reparaties en spoedeisende werkzaamheden. Speciaal bestemd voor die gevallen, waarin een grote dichtheid van de plamuur wordt verlangd.

Eigenschappen**droging:**

zeer snel; per uur kunnen drie à vier schraplagen worden opgebracht.

doorharding:

zeer snel, afhankelijk van de laagdikte.

slijpbaarheid:

zeer gemakkelijk, zowel droog als nat, te schuren.

Kleur

grijsgroen

Werkwijze

Een voorbeeld van een goed systeem is:

- Loszittende oude laklagen verwijderen, verdere laklaag goed schuren.
- Kaal geschuurde delen voorbehandelen met DAF Washprimer.
- Waar nodig DAF Mesplamuur aanbrengen.
- Plamuur slijpen met water en watervast schuurpapier nr. 280.
- Eén kruislingse laag DAF Washprimer aanbrengen.
- Waar nodig kleine oneffenheden bijwerken met DAF Mesplamuur.
- Schuren met water en watervast schuurpapier nr. 360 of 400.
- Voorspuiten met een dunne, vloeiende laag DAF aflak.
- Afspuiten met een kruislingse laag.

Opmerkingen

DAF Mesplamuur heeft zo'n grote dichtheid dat het direct overspuiten van deze plamuur met DAF lak mogelijk is wanneer de plamuurplekken zich beperken tot kleine plekkjes. Ook wanneer de aflakken op 80° C gedroogd worden bevelen wij deze plamuur sterk aan i.v.m. zijn grotere dichtheid waardoor ook in 80° systemen geen sprake zal zijn van wegkrimpen. In normale lagen opgezet kan DAF Mesplamuur na 20 minuten worden overgeplamuurd. Verder is DAF Mesplamuur toepasbaar als eventuele afmesplamuur over de grovere typen vulplamuur.

Note:

Nous déconseillons l'application du Washprimer DAF lorsque le pourcentage d'humidité relative dépasse 90%.

Produit: Enduit au couteau DAF.

Groupe: Matériaux de fond séchant à l'air.

No commande de DAF: 109301.

Destination

Enduit combiné au couteau pour toutes sortes de réparations et pour des travaux urgents.
Destiné spécialement aux cas qui exigent une grande densité de l'enduit.

Propriétés**Séchage:**

Très rapide; en une heure on peut appliquer 3 à 4 couches.

Durcissement:

Très rapide; dépendant de l'épaisseur de la couche.

Ponçage:

Se laisse poncer très facilement à sec aussi bien qu'à l'eau.

Teinte:

D'un gris verdâtre.

Mode d'emploi

Exemple d'un bon système:

- Enlever les anciennes couches de peintures écaillées bien poncer le reste de la couche de peinture.
- Prétraiter les parties devenues nues par ponçage avec Washprimer DAF.
- Appliquer, où nécessaire, l'Enduit au couteau DAF.
- Poncer l'enduit avec du papier abrasif imperméable no. 280 et de l'eau.
- Appliquer 1 couche croisée de Washprimer DAF.
- Retoucher, où nécessaire, les petites inégalités avec l'Enduit au couteau DAF.
- Poncer avec du papier abrasif imperméable no. 360 ou 400 et de l'eau.
- Appliquer au pistolet une mince couche intermédiaire de la laque de finition DAF.
- Appliquer au pistolet une couche de finition croisée.

Remarques

La densité de l'enduit au couteau DAF est telle que l'application immédiate de laque DAF sur l'enduit en question est très faisable lorsque les places traitées à l'enduit sont réduites à de petites taches.

Nous conseillons ces enduits même lorsque les couches de finition sont séchées à 80° C en raison de sa plus forte densité qui même à 80° C élimine le rétrécissement. Appliqué en couches normales, une nouvelle couche peut être projetée sur l'enduit au couteau DAF après 20 minutes. De plus, l'enduit en question peut très bien servir d'enduit au couteau sur des enduits de remplissage plus épais.

Produkt: DAF Surfacer.

Groep: Grondmaterialen luchtdrogend.

DAF bestelnummer: 109298.

Bestemming

Luchtdrogende surfacer voor repareren en geheel overspuiten van auto's.

Karakteristiek

DAF Surfacer, met snelle droging en doorharding, makkelijk droog en nat schuurbaar. Het goede staan-blijven van aflak.

Eigenschappen

droging:

droog na 1/2 uur.

doorharding:

afhankelijk van laagdikte na 30 min. bij 20° C goed doorgehard.

hechting:

over DAF Washprimer en overgeslepen oude laklagen — zeer goed.

schuurbaarheid:

afhankelijk van laagdikte na 30 min. droging bij 20° C zeer gemakkelijk droog en nat schuurbaar.

kleur:

lichtgrijs.

Verwerkingsgegevens

sputviskositeit:

20-22 sec. DIN-cup 4 bij 20° C met ca. 100 pct. DAF verdunning (109300).

sputopening:

1,4 - 1,8.

sputdruk:

5 atm.

uitspruitrendement:

7 - 8 m²/1/4 Gallon.

methodiek:

sputten 1 à 2 kruislagen, droge laagdikte moet ten minste 40 micron bedragen.

Systemen

Een voorbeeld van een goed systeem is:

1. metaal zorgvuldig reinigen, ontvetten met DAF oplosser.
2. 1 stevige kruislaag DAF Washprimer aanbrengen.
3. 1 à 2 kruislagen DAF Surfacer aanbrengen.
4. aflakken met DAF aflak.

Produit: Sealer DAF.

Groupe: Matériaux de fond séchant à l'air.

No de commande DAF: 109298.

Utilisation

Sealer séchant à l'air la réfection des peintures d'automobiles et pour repeindre les carrosseries.

Caractéristique

Sealer combiné à séchage et durcissement rapides. Facile à poncer à sec et à l'eau. L' enamel-hold-out est bon.

Propriétés

Séchage:

Sec après 1/2 heure.

Durcissement:

Bien durci après 30 minutes à 20° C, en fonction de l'épaisseur de couche.

Adhérence:

Très bonne sur le Washprimer DAF et les anciennes couches de peinture poncées.

Ponçabilité:

Facile à poncer à sec et à l'eau après 30 min. de séchage à 20° C, en fonction de l'épaisseur de couche.

Couleur:

Gris clair.

Données sur l'application

Consistance propre au pistolet:

20 - 22 sec. Coupe-DIN 4 à 20° C à obtenir par l'addition de 100% environ de Diluant DAF (109300).

Orifice du pistolet:

1,4 - 1,8.

Pression de pistilage:

5 Ato.

Rendement en surface au pistolet:

Appliquer au pistolet 1 - 2 couches croisées. L'épaisseur de la couche sèche doit être de 40 microns au moins.

Systèmes

Exemple d'un bon système d'application

1. Nettoyer soigneusement le métal. Dégraisser avec du solvant DAF.
2. Appliquer 1 couche croisée épaisse de Washprimer DAF.
3. Appliquer 1 ou 2 couches croisées de rouler DAF.
4. Finir par l'application d'une couche de finition DAF.

F1200 - F1400 - F1600 - F1800 - F2000 - F2200 - F2600

Produkt: DAF aflak.**Groep: Aflakken luchtdrogend.****DAF bestelnummer: 109531.****Bestemming**

Aflak voor het bijspuiten en geheel overspuiten van auto's.

Karakteristiek

DAF Aflak is een synthetische luchtdrogenle autolak, met snelle droging en doorharding en goede duurzaamheid.

Kan ook op verhoogde temperatuur, maximaal 80° C, worden gedroogd.

Eigenschappen**droging:**

na 1 à 2 uur stofdroog; na 12 uur afplakbaar indien gedroogd bij kamertemperatuur (20° C).

glans:

hoogglans met een glanseffect van de op de auto gebruikelijke moffellak.

vulkracht:

uitstekend, de schuurkrasjes worden volkomen opgevuld mits een juiste kwaliteit schuurpapier (360-400) gebruikt is en als spuitverdunding DAF Aflak Verdunding wordt gebruikt.

hardheid:

DAF Aflak heeft na een dag droging reeds een opvallend grote oppervlaktehardheid en is na enige dagen goed bestand tegen mechanische beschadigingen.

Verwerkingsgegevens**sputviscositeit:**

16 - 18 sec. DIN-cup 4 bij 20° C.

sputopening:

1,2 - 1,5.

sputdruk:

3 - 5 atu.

sputverdunding:

DAF Aflak Verdunding.

uitspuitrendement:

8 - 10 m² per ¼ gallon.

versnelde droging:

kan zonder bezwaar **versneld gedroogd** worden bij temperaturen van 30° C tot 80° C.

moffelcyclus:

door toevoeging van 35 - 40 pct. DAF Aflak 80° Verharder ontstaat een spuitklare moffellak die gemoffeld moet worden op 80 à 90° C gedurende een half uur (objecttemperatuur).

Produit: Laque de finition DAF.**Groupe: Laque de finition séchant à l'air.****No de commande DAF: 109531.****Utilisation**

Laque de finition pour la retouche au pistolet et traitement à neuf des voitures.

Caractéristique

Laque de finition DAF est une laque de carrosserie à base synthétique séchant à l'air, à séchage et durcissement rapides et à bonne durabilité. Elle peut aussi être séchée des températures élevées, de 80° C au maximum.

Propriétés**Séchage:**

Sec hors poussières après 1 - 2 heures; en cas de séchage à température ambiante (20° C), le papier-cache peut être appliqué après 12 heures.

Brillant:

Brillant élevé, à l'aspect brillant l'un émail au four.

Pouvoir garnissant:

Excellent: les rayures de ponçage sont tout à fait remplies, pourvu que l'on ait fait usage d'une qualité correcte de papier abrasif (360 - 400) et que la laque de finition DAF soit diluée avec un diluant DAF avant de l'appliquer au pistolet.

Durété:

Après un jour de séchage déjà, la laque de finition DAF a une dureté de surface remarquable et après quelques jours elle résiste bien aux dommages mécaniques.

Donnees sur l'application**Consistance propre au pistolet:**

16 - 18 sec. Coupe DIN 4 à 20° C.

Orifice du pistolet:

1,2 - 1,5 mm.

Pression de pistolage:

3 - 5 Ato.

Diluant au pistolet:

Diluant pour laques de finition DAF.

Rendement en surface au pistolet:

8 - 10 m²/¼ U.S. gln.

Séchage accéléré:

Le séchage accéléré est possible sans problèmes à des températures de 30 - 80° C.

Cycle de séchage au four:

En ajoutant 35 - 40% du Durcisseur 80° à la laque de finition DAF, on obtient une laque au four prête à être appliquée au pistolet qui doit être séchée au four à une température de 80 - 90° C pendant ½ heure (température de l'object).

N.B.: door toevoeging van DAF Aflak 80° Verharder verandert de DAF aflak in een moffeldrogend type autolak. Dit houdt onder meer in dat na een 1/2 - 3/4 uur moffelen bij een objecttemperatuur van 80° C reeds een goede doorharding is bereikt, terwijl bovendien een grotere oppervlaktehardheid wordt verkregen dan bij luchtdroging.

De temperatuur van 80° C is zéér belangrijk. Langere droogtijden bij lagere temperaturen geven geen goede resultaten.

Systemen

Voor reparatiewerk:

1. eventueel loszittende verflagen verwijderen en metaal goed ontroesten
2. te behandelen deel ontvetten met wasbenzine
3. schuren met watervast schuurpapier nr. 220 en water
4. kale plaatsen bijgronden met DAF Washprimer
5. waar nodig plamuren met DAF mesplamuur
6. slijpen met watervast schuurpapier nr. 220 of 280 en water
7. op te behandelen deel 2 kruislingse lagen DAF Washprimer aanbrengen.
8. slijpen met watervast schuurpapier nr. 360 of 400 en water
9. voorspuiten met een enkele vloeiende laag DAF Aflak en afsputten met een kruislingse laag van deze lak.

N.B.: Par l'addition du Durcisseur 80° à la laque de finition DAF celle-ci se transforme en un émail pour carrosserie du type séchant au four. Cela veut dire, entre autres, qu'après la durée de séchage au four de 1/2 - 3/4 heure à la température d'objet de 80° C un bon durcissement a déjà été obtenu, tandis qu'en outre l'on obtient une dureté superficielle plus grande qu'en cas de séchage à l'air. La température de 80° C est très importante.

Des durées de séchage plus longues à des températures plus basses ne donnent pas de bons résultats.

Systèmes

Travaux de réparation:

1. Enlever les couches écaillées éventuelles et bien dérouiller le métal.
2. Dégraisser la surface à traiter à l'essence à détacher pour nettoyage à sec.
3. Poncer au papier abrasif imperméable no. 220 et à l'eau.
4. Retoucher les endroits nus au Washprimer DAF.
5. Au besoin, enduire à l'enduit au couteau DAF.
6. Poncer au papier abrasif imperméable no. 220 ou 280 et à l'eau.
7. Appliquer sur la surface à traiter 2 couches croisées de Washprimer DAF.
8. Poncer au papier abrasif imperméable no. 360 ou 400 et à l'eau.
9. Appliquer au pistolet une couche simple arrondissante de laque de finition DAF et finir par l'application au pistolet d'une couche croisée de laque de finition DAF.