

AFSTELLEN VAN HET DIFFERENTIEEL m.b.v. speciaal gereedschap 8-99-535725 en 8-99-535726

1. Monteer de pignon op de voorgeschreven wijze in het pignonhuis.
2. Leg een willekeurig aantal stelringen tussen pignonhuis en differentieelhuis; bevestig de beide huizen op elkaar.
3. Breng de meetas 8-99-535725 in het differentieelhuis aan.
4. Plaats de meetstift van de klok op het desbetreffende vlak — aangeduid met 2676, 2255 of 1635 — van het kaliber 8-99-535726 (fig. A).
5. Stel de meetklok op 0 in.
6. Plaats de meetklok op de pignonkop (fig. B).
7. Noteer de door de meetklok aangegeven waarde en de pignon-inbouwmaat, welke in de pignonkop is geëtsd.
8. Bepaal de correctie, welke m.b.t. het stelringpakket moet worden aangebracht.

N.B. Door het bijleggen van een stelring wordt de afstand tussen pignon en meetas vergroot; door het wegnemen van een stelring wordt deze afstand verminderd (fig. C).

Voorbeelden:
Exemples:

meetklok comparateur	inbouwmaat cote de positionnement	correctie van stelringpakket correction par cales
— 0,10	+ 0,10	+ 0,20
— 0,10	— 0,30	— 0,20
+ 0,10	— 0,10	— 0,20
+ 0,10	— 0,30	— 0,40

9. Verwijder het pignonhuis.
10. Monteer de kroonwielas en breng de lagers op de juiste voorspanning.
11. Monteer het pignonhuis, nu met het juiste aantal stelringen.
12. Stel de voorgeschreven tandspeling tussen kroonwiel en pignon in.
13. **CONTROLEER OP DE GEBRUIKELIJKE WIJZE HET DRAAGBEELD!**

MISE AU POINT DU DIFFERENTIEL au moyen des outils spéciaux 8-99-535725 et 8-99-535726

1. Poser le pignon dans le boîtier du pignon en suivant les instructions.
2. Poser un nombre indéterminé de cales entre le boîtier du pignon et la coquille du différentiel; fixer le boîtier du pignon sur la coquille du différentiel.
3. Introduire le faux arbre 8-99-535725 dans la coquille du différentiel.
4. Poser le nez du comparateur sur le méplat correspondant — soit 2676, 2255 ou 1635 — du calibre 8-99-535726 (fig. A).
5. Mettre l'aiguille du comparateur sur 0.
6. Poser le comparateur sur la tête du pignon d'attaque (fig. B).
7. Noter la valeur au comparateur ainsi que la cote de positionnement gravée sur la tête du pignon d'attaque.
8. Etablir la correction, qu'il faudra effectuer au moyen de cales.

Note: En ajoutant des cales on augmente l'écartement entre le pignon d'attaque et l'arbre de correction; en diminuant le nombre de cales on réduit l'écartement (fig. C).

9. Déposer le boîtier du pignon.
10. Poser l'arbre porte-couronne et régler la précontrainte aux paliers.
11. Poser le boîtier du pignon avec le nombre correct de cales.
12. Régler avec précision le jeu entre dents de la couronne et du pignon d'attaque.
13. **VERIFIER LA PORTEE DES DENTS DE LA MANIERE PRESCRITE!**

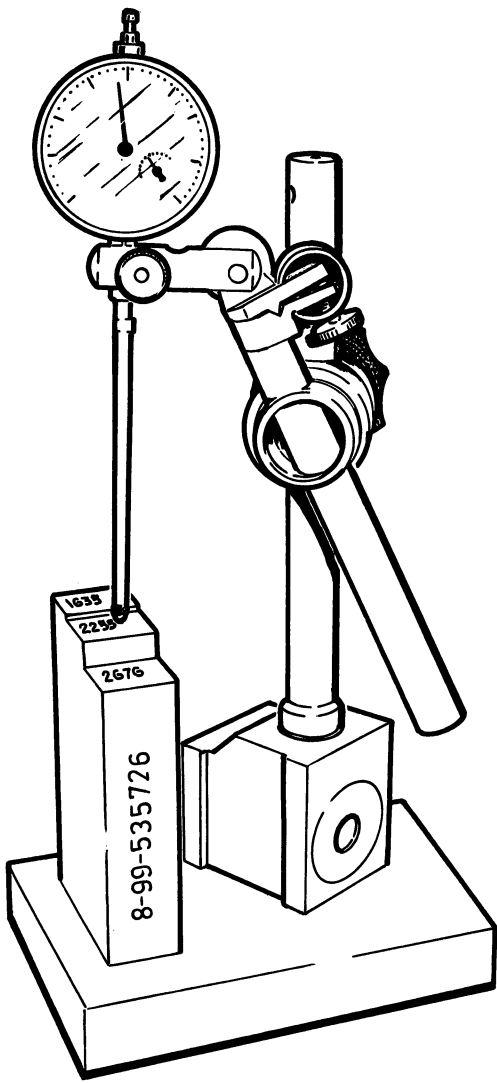


Fig. A

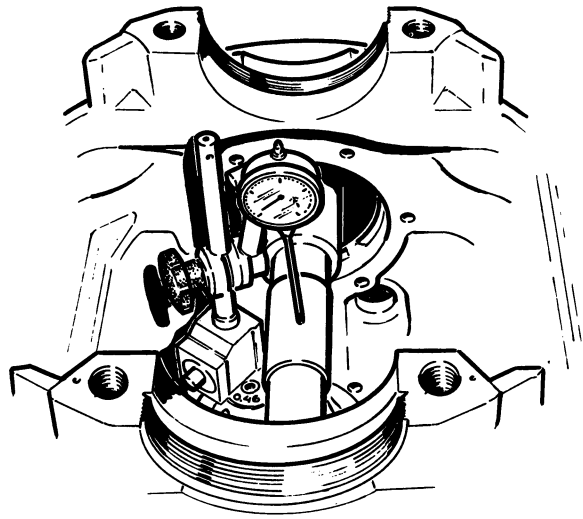


Fig. B

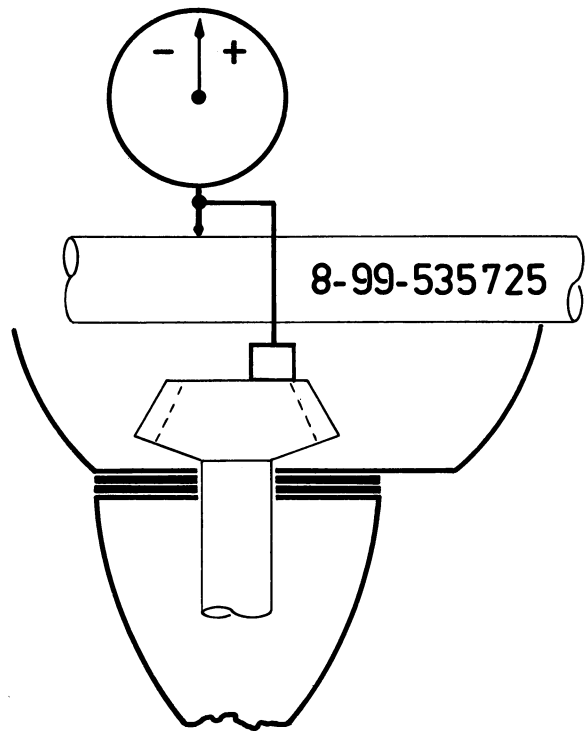


Fig. C