

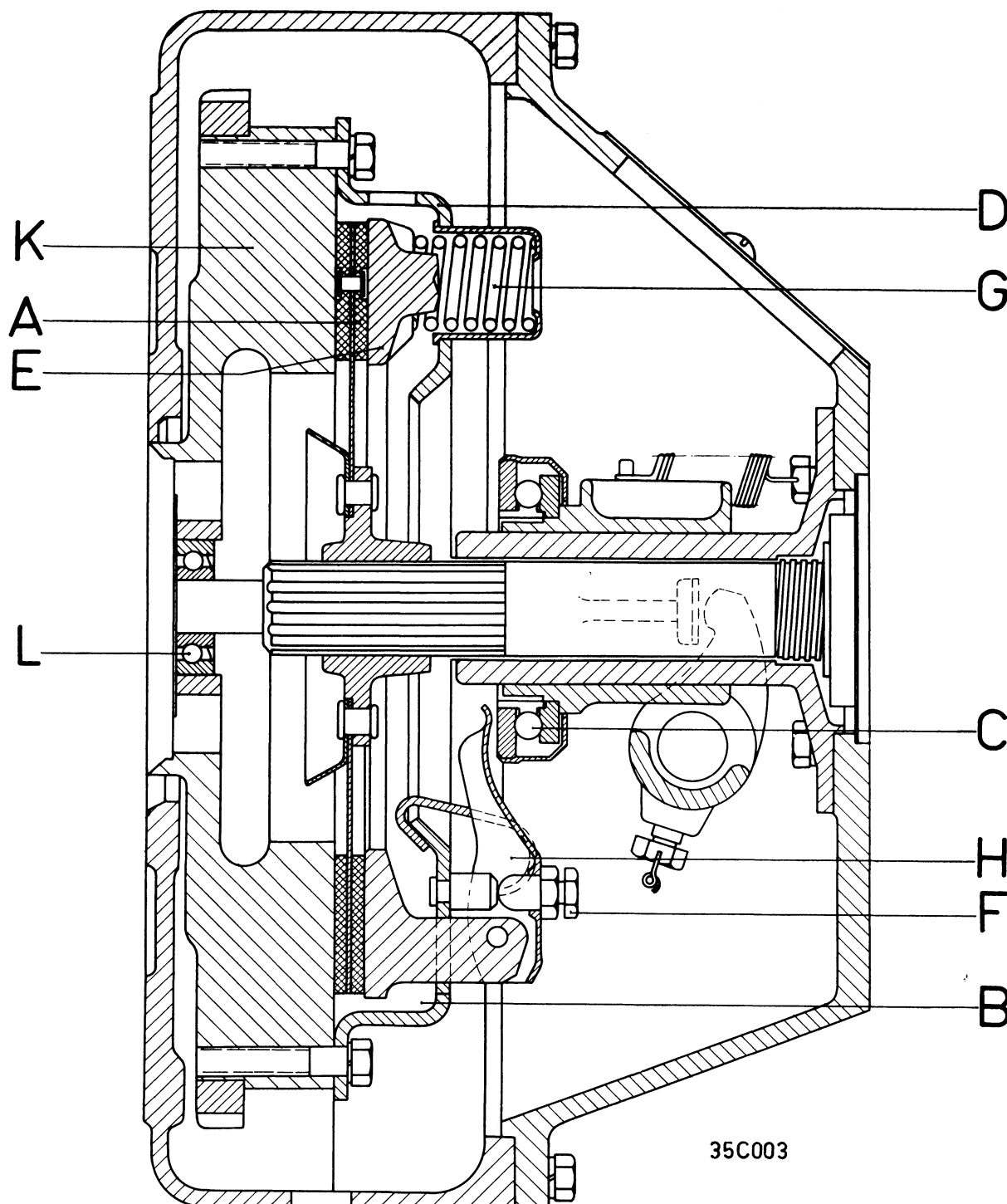
Koppeling van Chassis serie A 10

1. Beschrijving.

De koppeling (Afb. 1) is een enkelvoudige droge plaatkoppeling en is te onderscheiden in twee hoofddelen, n.l. de frictie- of de koppelingsplaat A en de drukgroep B (en Afb. 2). De koppelingsplaat is verschuifbaar op

het gegroefde aseinde van de primaire drijvende as van de versnellingsbak, de drukgroep is met schroefbouten aan het vliegwiel van de motor bevestigd.

Het ont koppelen geschiedt op de gebruikelijke wijze door middel van een druklager C



Afb. 1. Doorsnede koppeling.



en een ontkoppelvork, die via een stangenstelsel door het ontkoppelpedaal wordt bediend.

2. Constructie.

a. Koppelingsplaat.

Het frictie-oppervlak van de koppelingsplaat A (Afb. 1) wordt gevormd door een aan weerszijden van de plaat opgeklonken voering. De naaf is *niet-verend* in de koppelingsplaat aangebracht.

b. Drukgroep.

De drukgroep (Afb. 1 en 2) wordt gevormd door een deksel D waarmee de drukgroep aan het vliegwiel is bevestigd, een drukplaat (Afb. 3 en Afb. 1, E) die met drie stelbouten F aan het deksel is bevestigd, zes drukveren G en drie op de reeds genoemde stelbouten gemonteerde drukvingers, (in afb. 1 en 2). Door de veerspanning van de zes drukveren wordt de koppelingsplaat met kracht tegen het vliegwiel K van de motor aangedrukt.

Bij het ontkoppelen lichten de drukvingers de drukplaat tegen de veerspanning van de drukveren in, vrij van de koppelingsplaat.

c. Druklager.

Via het drukkager C worden de drukvingers van de drukgroep in werking gesteld. Het drukkager is een *gesloten kogellager*, dat op een schuifstuk gemonteerd zit. Tijdens het ontkoppelen wordt het drukkager tegen de gebogen uiteinden der drukvingers gedrukt. Een trekveertje draagt zorg, dat het drukkager ná het ontkoppelen weer geheel terugschuift.

d. Steunlager.

De voorzijde van de primaire drijvende as van de versnellingsbak draagt in een, in een boring in het vliegwiel gemonteerd, kogellager L.

3. Technische gegevens.

type: enkelvoudige droge plaatkoppeling
koppelingsplaat:

type	: met vaste naaf
totaal frictie-oppervlak	: $\pm 465 \text{ cm}^2$
aantal voeringen	: 2
buiten diam. voering	: $8\frac{7}{8}''$
binnen diam. voering	: $5\frac{3}{4}''$

Drukgroep

type drukveren	: schroefveren
aantal drukveren	: 6
totale veerdruk	: $\pm 545 \text{ kg.}$
lengte (ontspannen)	: 65 mm.

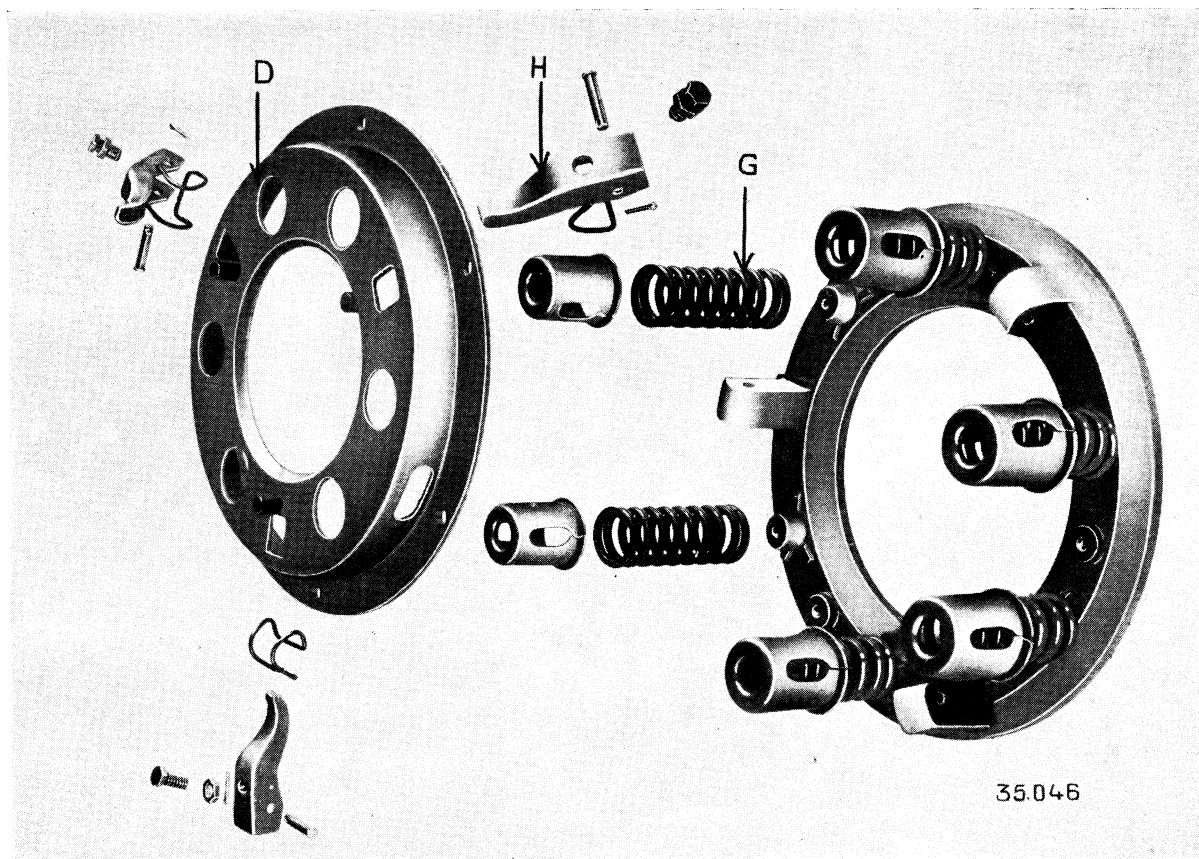
4. Uitnemen van de koppeling.

De koppeling kan worden uitgenomen terwijl de motor in het voertuig gemonteerd blijft. De versnellingsbak moet dan tezamen met het koppelingshuis verwijderd worden. Ondersteun de versnellingsbak goed, totdat deze geheel verwijderd is, zodat de gegroefde as vrij is van de naaf. Anders bestaat de mogelijkheid, dat de naaf beschadigd wordt, hetgeen een goed vrijkomen van de koppeling bemoeilijkt.

Controleer, alvorens de koppeling uit elkaar te nemen, of het drukgroepdeksel D en het vliegwiel K (Afb. 1) duidelijk gemerkt zijn, opdat men er zeker van is, dat de koppeling bij het weder monteren aan het vliegwiel nauwkeurig in de oorspronkelijke stand komt, daar anders het geheel van vliegwiel en koppeling niet meer zuiver uitgebalanceerd is.

5. Demonteren koppeling.

Merk het deksel D van de drukgroep t.o.v. de drukplaat E. (Het deksel moet weer in dezelfde stand worden gemonteerd). Druk de drukvingers H naar binnen en leg in de ruimten tussen het ondereinde van de drie drukvingers en het deksel een stukje staal of hard hout van 4 à 5 mm. vierkant en een lengte van $\pm 1 \text{ cm.}$ Laat nu de drukvingers weer opkomen. Verwijder nu de drukgroep van het vliegwiel. Plaats de drukgroep onder een pers en druk het deksel naar beneden opdat de scharnierpennen van de drukvingers uitgenomen kunnen worden. Bewaar de stukjes staal of hard hout. Deze moeten weer gebruikt worden bij montage. Verwijder de drukvingers (splitpennen verwijderen!) Neem de drie haarspeldveren uit en laat de pers naar boven komen, totdat de 6 drukveren geheel ontspannen zijn. Verwijder het deksel, de 6 drukveren en de 6 veercups (Afb. 2).



Afb. 2. Gedemonteerde drukgroep.

6. Inspectiekoppelingsplaat.

a. Voering koppelingsplaat.

Controleer de voering van de koppelingsplaat. Is de voering ruw, gerafeld, beschadigd, ingebrand, vet, te veel of onlijkmatic gesleten of zitten er klinknagels los, dan dient de koppelingsplaat vervangen te worden. Indien de voering van de koppelingsplaat gelijkmatig gesleten en volkomen gaaf is, terwijl de klinknagels nog ver genoeg onder het oppervlak liggen, kan de plaat opnieuw gemonteerd worden.

b. Naaf koppelingsplaat.

Breng de koppelingsplaat op het gegroefde gedeelte van de primaire drijvende as van de versnellingsbak en controleer of de naaf van de koppelingsplaat niet gesleten of beschadigd is. De naaf moet nauw-passend over de groeven van de as schuiven, zonder zijdelingse spe-

ling. Bij een waarneembare speling van de naaf op de gegroefde as, dient de koppelingsplaat vervangen te worden.

Indien de naaf op de gegroefde as klemt, als gevolg van beschadiging van de groeven in de naaf door een onjuiste montage, dient de koppelingsplaat eveneens vervangen te worden.

c. Koppelingsplaat (op verbuigen).

Controleer of de koppelingsplaat volkomen vlak is. Een verbogen plaat dient vervangen te worden.

7. Reparatie koppelingsplaat.

Indien de voering van de koppelingsplaat beschadigd of versleten is, dient deze vernieuwd te worden. Is de naaf uitgesleten of beschadigd, of is de plaat verbogen, dan dient steeds de complete koppelingsplaat in zijn geheel vervangen te worden.

Door de koppelingsplaat op te zenden aan