



ALGEMEEN WIJZIGINGSBLAD

Koppelingen.

Chassis Series A 40, 50, 60 (II A)

Chassis Series A 107, A 117 (II B)

Chassis Serie A 10 (II C)

De afstelmethode voor de drukvingers van de koppelingsdrukgroep, als beschreven op pag. 5 van bladen II A en pag. 5 van bladen II B, is hiermede vervallen.

Algemeen.

HET AFSTELLEN VAN EEN KOPPELINGS-DRUKGROEP DIENT TE GESCHIEDEN, VOORDAT DE KOPPELING OP HET VOERTUIG WORDT GEMONTEERD.

Deze afstelling beoogt de juiste stand van de drukvingers te verkrijgen, in verband met de dikte van een nieuwe koppelingsplaat. Bovendien moeten de drukvingertoppen zuiver in één vlak liggen, opdat het druklager ze alle tegelijk in werking stelt.

Bij juiste afstelling van de drukvingers kan de totale koppelingsplaat-slijtage door de drukgroep worden opgenomen. Bovendien kan de koppeling dan altijd geheel worden ontkoppeld („vrijgetrapt”), indien men de juiste vrije slag aan het pedaal in stand houdt, door zondig de stelbout in het uitwendig ontkoppelingsmechanisme terug te stellen (afb. 2 van II A en II B) resp. de bedieningsstang te verkorten (afb. 5 van II C).

NASTELLING VAN EEN OP HET VLIEGWIEL GEMONTEERDE DRUKGROEP IS DAN NIMMER NODIG.

Door afstelling van de koppeling via de inspectie-opening van het koppelingshuis loopt men gevaar de drukgroep-afstelling te ontregelen. Bij vervangen van een versleten koppelingsplaat moet de drukgroep worden geïnspecteerd en de afstelling er van worden gecontroleerd.

Afstellen koppelings-drukgroep.

Enige werkwijzen worden hier aangegeven, waarvan uiteraard de nauwkeurigheid varieert. In de handel zijn hiervoor universele koppeling-afstelapparaten verkrijgbaar. Er zij echter op

gewezen dat het onder spanning brengen van de drukgroep altijd moet geschieden door aandrukken, resp. vastzetten, van de rand van het drukgroepdeksel; niet door ter plaatse van de drukvinger-stelbouten op dit deksel druk uit te oefenen, hetgeen een foutieve drukvinger-afstelling oplevert.

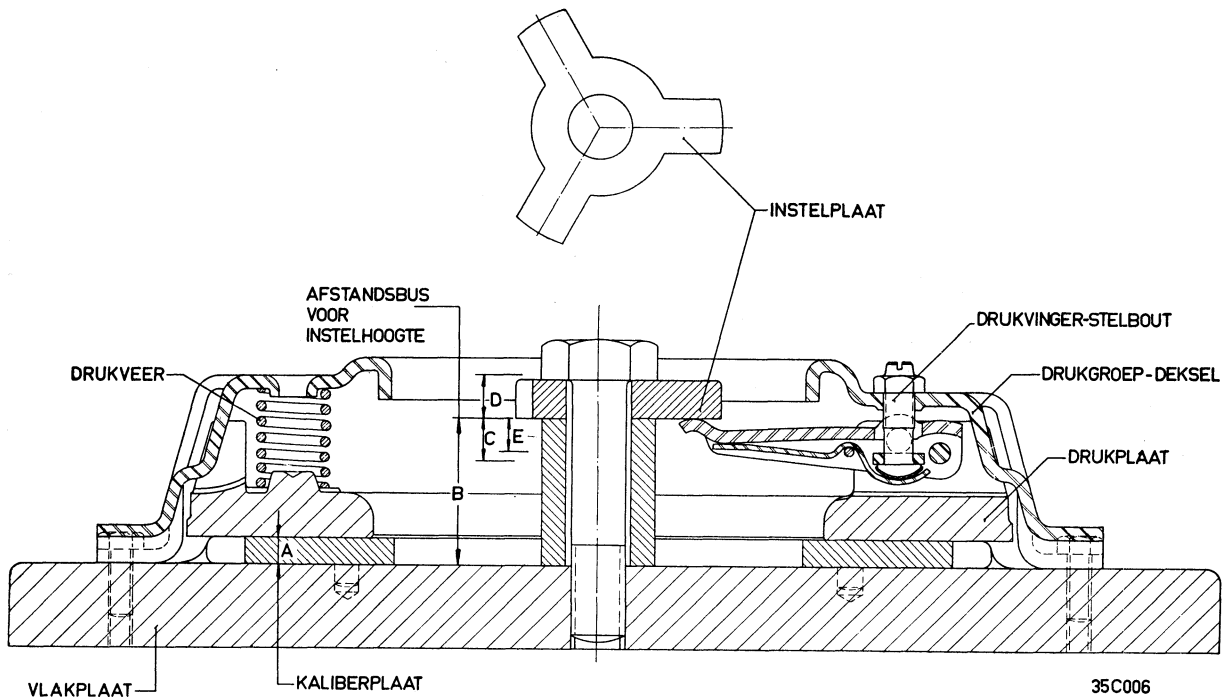
- a. Men kan zich behelpen door een motorvlieg wiel op de werkbank te leggen en hierop de drukgroep te bevestigen, onder tussenvoeging van een *nieuwe* ongesleten koppelingsplaat.
- b. Neem een vlakplaat en bevestig hierop de drukgroep d.m.v. de bouten in de dekselrand. Leg daarbij, in de plaats van de koppelingsplaat, een kaliberplaat tussen van een dikte als hieronder voor de verschillende typen koppelingen is aangegeven. Voor nauwkeurige afstelling van de drukvingertoppen is een hoogte-instelplaat vereist (afb. 1).
- c. Een universeel afstelapparaat is met gebruik van de juiste hulpstukken in te richten voor de betreffende koppeling.

Het afstellen geschiedt dan als volgt:

Los de contraoeren en verdraai de drukvinger-stelbouten tot de toppen van de vingers op *de juiste instelhoogte* (= afstand tot vliegwielvak) en zuiver *in één vlak* liggen! Het verdient aanbeveling daarna de drukvingers enige malen in werking te stellen (handels-afstelapparaten zijn daartoe veelal van een inrichting voorzien) opdat de scharnierende delen zich „zetten”. Contraoeren goed vastzetten en de afstelling nogmaals controleren.

Opmerkingen:

Men kan een drukgroep doen werken, door deze op de tafel van een boormachine te leggen en de drukvingers m.b.v. de boorkop te bedienen. Indien de drukgroep van een koppeling is voorzien van hulpbouten, waarmede de losse drukgroep moet worden tezamen gehouden, let dan op, dat deze de afstelling niet beïnvloeden. Met andere woorden deze bouten moeten zijn uitgenomen ofwel zover teruggedraaid, dat zij de beweging van het deksel t.o.v. de drukplaat niet beletten.



AFB. 1. AFSTELPLAAT VOOR KOPPELINGEN (SCHEMATISCH)

Koppeling type	Kaliberplaatdikte „A”	Instelhoogte drukvingers „B”	Beschikbare slag drukvingers „C”	Verplaatsing drukvingers „D” door kopp.plaat-slijtage *)	Slag drukvingers „E” nodig voor ontkoppelen
Rockford 12”	.386”	2 1/8” ± .015”	5/8”	5/8”	1/2”
Rockford 11”	.348”	2” ± .015”	5/8”	5/8”	1/2”
Rockford 9” **)	.312”	1 3/16” ± .015”	5/8”	1/2”	1/2”

*) Wordt gecompenseerd door terugstelling van het druklager (= in stand houding van de vrije slag).

**) Klein type koppeling, van enigszins afwijkende constructie.